

ДОГОВОР

№ 19-317, 10.10.2019 година

Днес, 10.10. 2019 г. (дата на сключване), в град София, Република България, между страните:

(1) „ЧЕЗ РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ БЪЛГАРИЯ“ АД, със седалище и адрес на управление: Република България, гр. София 1784, Столична община, район „Младост“, бул. „Цариградско шосе“ № 159, БенчМарк Бизнес Център, вписано в Търговския регистър и регистъра на юридическите лица с нестопанска цел при Агенцията по вписванията с ЕИК: 130277958, ИН по ЗДДС: BG 130277958, Банкова сметка: код: UNCRBGSF, сметка: BG 43 UNCR 7630 1002 ERPBUL, при банка: „УниКредит Булбанк“ АД, представлявано от Виктор Любомиров Станчев, в качеството му на член на Управителния съвет на дружеството, упълномощен за сключване на договора с решение, описано в т. 9 от Протокол № 484/ 28.08.2019 г. от редовно заседание на Управителния съвет на дружеството, наричано за краткост „ВЪЗЛОЖИТЕЛ“, от една страна,
и

(2) „АСМ ЕЛЕКТРИК“ ООД, със седалище и адрес на управление: Република България, гр. София 1000, ул. „Стефан Караджа“ № 7, вх.Б, ет.1, ап.11, тел: 02/ 987 49 60, факс: 02/ 987 49 80, ел.адрес/ел.поща: office@asm-bg.com, вписано в Търговския регистър и регистъра на юридическите лица с нестопанска цел при Агенцията по вписванията с ЕИК: 204354347, ИН по ЗДДС: BG 204354347, представлявано заедно от АНГЕЛ АНГЕЛОВ и АНАТОЛИЙ ЦАКОВ, в качеството им на Управители, наричано за краткост „ИЗПЪЛНИТЕЛ“, от друга страна,

на основание чл. 112 от Закона за обществените поръчки (ЗОП) и в резултат на проведена процедура за възлагане на обществена поръчка с референтен № PPD 19-029 и предмет „Доставка на композитни стълбове за въздушни електропроводни линии НН и СрН“, поръчка № 01467-2019-0017 (уникален номер на поръчката в Регистъра на обществени поръчки, към АОП), се сключи настоящият договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. Съгласно условията на настоящия договор и последващите поръчки за доставка, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да доставя и продава, а **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** да приема и купува стоки, представляващи: композитни стълбове, описани по вид и количество в Приложение 1 от настоящия договор и отговарящи на техническите изисквания (характеристики) от Приложение 2 на договора. За целите на договора и за краткост описаните стоки от **Приложение 1**, ще бъдат наричани по-долу „СТОКА“.

1.2. Стоката, предмет на настоящия договор, се доставя и купува по поръчки, генерирани през SAP и отправени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не е длъжен да поръчва стока по предмета на договора всеки месец, нито да поръча, приеме и закупи цялото прогнозно количество от стоката през срока на действие на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще поръчва само толкова стока, колкото му е необходима според неговата готовност. В поръчката се включват данни за вида на стоката, конкретните количества, единична и обща цена, срок и място за доставка.

Мястото за доставка на стоката по предмета на договора е в складове на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, находящи се в градовете: София, Враца, Левски и Дупница или на конкретни адреси на обекти на **Възложителя**.

1.3. Предаването на стоката се извършва в посочения в поръчката склад или конкретен адрес с приемно - предавателен протокол, двустранно подписан от страните по този договор или от техни надлежно упълномощени представители. Приемно-предавателният протокол се изготвя в 3 (три) еднообразни екземпляра в съответствие с образеца от Приложение 3 към договора, като един остава за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и два се предават на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, заедно с документите, описани в Приложение 5 към т. 4.2 от настоящия договор.

1.4. (1) Протоколът по т. 1.3. се подписва и от подизпълнителя, ако в поръчката по т. 1.2 са включени стоки, за доставка на които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е сключил договор за подизпълнение, съгласно т. 4.9.1. от договора.

(2) Предходната ал. 1 не се прилага, ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** представи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** доказателства, че договорът за подизпълнение е прекратен, или доставката на стока или част от нея не е възложена на подизпълнителя.

1.5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** изпраща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** писмена поръчка за доставка на стока/ки по предмета на договора, чрез факс или e-mail. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпрати потвърждение, че приема поръчката. Срокът за изпълнението ѝ започва да тече от датата на изпращане на поръчката.

Съгласувал:
Цв. Димитрова

1

на основание чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

Дата: 09.10.2019 г. Подпис:

1.6. Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стока преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с подписването на приемно-предавателния протокол по т. 1.3 по-горе.

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. (1) Единичните цени на стоката, предмет на договора, са описани в **Приложение 1**, неразделна част от него.

(2) При надлежно и своевременно изпълнение на предмета на договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще заплаща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** поръчаната по реда на т. 1.2 и приета по реда на т. 1.3 стока по единични цени от Приложение 1. При фактурирането се начислява дължимият в момента ДДС според законодателството на Република България. Единичните цени, по които се плаща стоката, са определени до франко склад или конкретен адрес на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, посочен в съответствие с т. 1.2 по-горе, като включват всички преки и непреки разходи: транспортни и организационни, мита, такси, застраховки, опаковка, документация и всички други съпътстващи доставката на стоката разходи.

2.2. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да заплаща поръчаната по реда на т. 1.2. реално доставена и приета по реда на т. 1.3. стока чрез банкови преводи по банкова сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, извършени в срок до 60 (шестдесет) календарни дни, считано от датата на издаване и предоставяне от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** на оригинална фактура за стойността на конкретната доставка и документите, посочени в т. 4.2 от договора, които придружават стоката. Във фактурата трябва да са посочени: № и дата на договора, № и дата на приемно-предавателния протокол по т. 1.3 и № на поръчката за доставка. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** издадената фактура и документите, които придружават стоката, най-късно в срок до 5 (пет) дни, считано от датата на издаването на фактурата, като при забава за представяне на фактура и придружаващите стоката документи, срокът за плащане се удължава съответно със срока на забавата.

2.3. Максималната стойност на договора е в размер на **1 725 400.00 (един милион седемстотин двадесет и пет хиляди и четиристотин)** лева без ДДС. Независимо от това дали срокът на договора по т. 3.1 е изтекъл или не е, при достигане на максималната стойност по тази точка, договорът се прекратява автоматично, без която и да е от страните да дължи уведомление или предизвестие на другата страна.

3. СРОКОВЕ.

3.1. Договорът се сключва за срок от **48 (четиридесет и осем) месеца**, считано от датата на влизането му в сила. С изтичането на този срок, договорът се прекратява автоматично, без да е необходимо уведомление или предизвестие на която и да е от страните до другата страна, независимо от това, дали максималната стойност на договора, определена в т. 2.3 по-горе, е изчерпана или не.

3.2. Съответните срокове за доставка на съответните максимални количества от стоката са посочени в Приложение 2 към договора.

3.3. Срокът за доставка по предходната т. 3.2 тече от датата на изпращане на поръчката по т. 1.2.

3.4. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да поръча едновременно от всички видове стоки, предмет на договора.

3.5. Независимо от това колко вида стоки са поръчани едновременно, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да достави поръчаните му стоки в уговорения срок от датата на изпращане на поръчката, ако за всеки от поръчаните видове стоки е спазено съответното максималното количество, посочено в т. 3.2. от настоящия договор.

3.6. В случай че в поръчката са включени количества, по-големи от договорените по т. 3.2., за количеството над максималното, това обстоятелство ще бъде посочено текстово в съответната поръчка изпратена към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. С потвърждението на поръчката, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** вписва в същата очаквана дата за доставка, която се отнася само за количествата над максималните, посочени в т. 3.2, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да достави уговореното максимално количество по т. 3.2 в 30-дневен срок от датата на поръчката.

4. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

4.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да достави стоката във вид, качество и с технически показатели, отговарящи на техническите изисквания, определени в Приложение 2 от настоящия договор.

4.2. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да достави стоката, комплектована с документите, описани в Приложение 5, неразделна част от настоящия договор.

4.3. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведоми писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** най-малко два дни преди изпращането на стоката за очакваната дата на пристигането ѝ в местоизпълнението /местоназначението/, посочено в съответната поръчка, чрез факс съобщение или съобщение на електронна поща. Неизпълнението на това задължение освобождава **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** от забава за приемането на стоката.

4.4. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ отговаря пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, ако трети лица предявят правото си на собственост или други права по отношение на стоката, които могат да бъдат противопоставени на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

4.5. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да върне на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** платената цена заедно с лихвите, както и да заплати разностите по договора в случаите, когато се докаже, че продадената стока принадлежи изцяло или отчасти на трето лице, като в тези случаи **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да развали договора по т. 9.1., подточка 9.1.1.

4.6. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да определи свой представител за предаване на стоката по т. 1.1. с приемно-предавателния протокол по т. 1.3.

4.7. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да замени дефектната или неотговаряща на изискванията стока, констатирано в съответствие с т. 5.2. или т. 6.5. на договора, в сроковете, определени в договора.

4.8. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право да получи цената на поръчаната, реално доставена и приета стока, съгласно условията на настоящия договор.

4.9. При изпълнението на настоящият договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма да използва подизпълнители.

4.9.1. В случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** сключи договор/и за подизпълнение с подизпълнител/-и, в срок до **3 дни** от сключването на такъв или на допълнително споразумение за замяна на подизпълнител **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да изпрати копие на договора или на допълнителното споразумение на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** заедно с доказателства, че са изпълнени условията по чл. 66, ал. 2 и 11 от ЗОП.

4.9.2. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ няма право да възлага изпълнението на една или повече от работите, включени в предмета на договора, на лица, с които не е сключен и представен на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** договор за подизпълнение.

4.9.3. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право да замени или да включи подизпълнител/и по време на изпълнение на договора по изключение, когато възникне необходимост, ако са изпълнени едновременно следните условия:

а) за новия подизпълнител не са налице основанията за отстраняване в процедурата;
б) новият подизпълнител отговаря на критериите за подбор, на които е отговарял предишният подизпълнител, включително по отношение на дела и вида на дейностите, които ще изпълнява, коригирани съобразно изпълнените до момента дейности.

4.9.4. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да прекрати договор за подизпълнение, ако подизпълнителят превъзлага една или повече работи, включени в предмета на договора за подизпълнение.

4.9.5. В случаите по т. 4.9.3. и т. 4.9.4., **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** сключва нов договор за подизпълнение или допълнително споразумение към договор за подизпълнение и изпраща копие на договора или на допълнителното споразумение на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в срок до **три дни** от датата на сключване, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** представя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** всички документи за подизпълнителя/ите, които доказват изпълнението на условията по чл. 66, ал. 11 от ЗОП.

4.9.6. Сключване на договор за подизпълнение или на допълнително споразумение към договор за подизпълнение не освобождава **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** от отговорността му за изпълнение на настоящия договор. Използването на подизпълнител/и не изменя задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията и бездействията на подизпълнителя/ите като за свои действия, съответно бездействия.

4.9.7. Приложимите клаузи на договора съответно на приложенията към него са задължителни за изпълнение от подизпълнителя/ите.

4.9.8. Подизпълнителите нямат право да превъзлагат една или повече от дейностите, които са включени в предмета на договора, за подизпълнение.

4.9.9. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се разплаща директно с подизпълнителя в случай, че едновременно са изпълнени следните условия:

а) Част от поръчката се изпълнява от подизпълнителя и тя е предадена и надлежно приета от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** като отделен обект;

б) Подизпълнителят е направил искане за директно плащане до **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, което е представил на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, в което посочил своя банкова сметка, по която да се направи плащането;

в) В срок до 15 дни от получаването на искането по предходната т. „б“, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е представил искането за директно плащане на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, към което е приложил свое становище, от което се установява, че не оспорва плащанията или част от тях като недължими.

4.9.10. В случаите на 4.9.9. плащането се извършва по банков път по посочената от подизпълнителя банкова сметка в срок до 60 дни след получаване на оригинална фактура за стойността на конкретното плащане и документите, посочени в т. 4.2 от договора, които придружават стоката. Във фактурата трябва да са посочени: № и дата на договора, № и дата на приемно-предавателния протокол по т. 1.3 и № на поръчката за доставка и № и дата представяне на документите по т. 4.9.10, буква „в“.

4.9.11. В случай че е налице искане за директно разплащане, към което е приложено становище от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, оспорващо плащанията или част от тях като недължими, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** отказва плащане до отстраняване на причината за отказа.

5. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

- 5.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи свой представител за приемане на стоката по т. 1.1. с приемно-предавателния протокол по т. 1.3.
- 5.2. (1) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** провежда входящ контрол за качество на доставената стока с цел установяване на съответствието ѝ с изискванията, посочени в настоящия договор и приложенията към него. За проведения входящ контрол **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** изготвя протокол.
- (2) При установяване на недостатъци по време на входящия контрол, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен писмено да уведоми **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срок до 10 /десет/ дни от датата на протокола по ал. 1. В писменото уведомление по предходното изречение **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** описва недостатъците (дефектите) на доставената стока и начинът за отстраняването им. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да прегледа уведомлението с констатациите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за недостатъци (дефекти) на стоката и да го уведоми писмено (по факс или на електронна поща) за това дали приема констатациите - съответно предложеният начин за отстраняване на недостатъците (дефектите) или не ги приема. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да изпълни задължението си за уведомяване по предходното изречение в срок до 1 /един/ работен ден от датата на получаване на уведомлението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за резултатите от входящия контрол. В случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не уведоми **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за решението си относно констатациите от входящия контрол в срока по предходното изречение, се счита, че не ги приема, вследствие на което **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** пристъпва към съставянето на констативен протокол по ал. 3. В случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приеме констатациите и предложенията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, констативен протокол по ал. 3 не се съставя, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да отстрани констативните недостатъци (дефекти) в срок до 15 /петнадесет/ календарни дни, считано от датата на писменото им приемане. В случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не приеме констатациите и предложенията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, последният го уведомява писмено за дата, час и място за съставяне на констативен протокол по ал. 3. Писменото уведомление за съставянето на констативен протокол по ал. 3 се изпраща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** не по-късно от три дни преди посочената в уведомлението дата за съставяне на протокола.
- (3) При отказ на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да приеме констатациите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** относно недостатъците (дефектите) на стоката и начина на тяхното отстраняване по предходната алинея, страните по договора съставят и подписват констативен протокол, в който се описват установените недостатъци, начинът и срокът за тяхното отстраняване. Срокът за отстраняване на недостатъците (дефектите) на стоката не може да бъде по-дълъг от 15 /петнадесет/ календарни дни.
- (4) Неявявяването на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за съставяне и подписване на констативния протокол по предходната алинея не го освобождава от отговорност. В този случай констативният протокол се съставя само от представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и се изпраща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по факс или електронна поща за изпълнение. В този случай срокът за отстраняване на недостатъците, посочен в констативния протокол, започва да тече от датата на изпращането на протокола на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.
- (5) При съставянето на констативния протокол по ал. 3, съответно по ал. 4, страните отчитат уговореното в т. 5.3. от договора.
- 5.3. При установяване на недостатъци (дефекти) на стоката по реда на т. 5.2. или т. 6.5. от договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има следните алтернативни права:
- 5.3.1. да иска замяна на дефектната или неотговаряща на изискванията стока с нова за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**; или
- 5.3.2. да задържи стоката и да иска отбив от цената; или
- 5.3.3. да откаже да приеме стоката или да върне приетата, но дефектна или неотговаряща на изискванията стока, съответно да не я заплати или ако вече е заплатена, да иска връщането на платената за нея цена.
- 5.4. При доставка на дефектна стока или стока, която не отговаря на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, констатирано в съответствие с т. 5.2. или т. 6.5., и в случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не отстрани недостатъците, съответно не замени дефектната стока с качествена в уговорените срокове, то **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предприеме действия за отстраняване на недостатъците от трета страна или да ги отстрани сам, за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. В този случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право на неустойката по т. 7.2.
- 5.5. В случаите на т. 5.3., **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да приеме неотговарящата на изискванията или дефектна стока на отговорно пазене, като вземе всички възможни мерки за безопасното ѝ съхранение за максимален срок от 1 (един) месец.
- 5.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен, съгласно условията на този договор, да заплати на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** договорената цена за поръчаната, реално доставена и приета стока.
- 5.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** приема изпълнението на дейност по договора за обществена поръчка, за която **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е сключил договор за подизпълнение, в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и на подизпълнителя.
- 5.8. При приемането на работата **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да представи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** доказателства, че договорът за подизпълнение е прекратен, или работата или част от нея не е извършена от подизпълнителя.

6. ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

6.1. При подписване на настоящия договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** представя гаранция за изпълнение на стойност от **86 270.00 (осемдесет и шест хиляди двеста и седемдесет) лева**, представляващи 5% от максималната стойност на договора, определена в т. 2.3 по-горе, под формата на паричен депозит по сметка на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, както следва: SWIFT (BIC): UNCRBGSF; банкова сметка (IBAN) в лева: BG 43 UNCR 7630 1002 ERPBUL; при банка: «УниКредит Булбанк» АД или под формата на безусловна и неотменяема банкова гаранция или застраховка, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, издадена в полза на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** със срок на валидност **51 /петдесет и един/ месеца**. Гаранцията за изпълнение под формата на банкова гаранция или застраховка се издава най-рано на датата на поканата за сключване на договора за обществена поръчка, отправена от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** до избрания **ИЗПЪЛНИТЕЛ** и не по-късно от датата на сключване на договора. Относно изискванията към гаранцията за изпълнение под формата на банкова гаранция или застраховка и в случай на липса на уговорки в този смисъл в настоящия договор се прилагат съответно условията, разписани в документацията за участие в обществената поръчка, в резултат на която се сключва настоящият договор.

6.2. (1) Гаранцията за изпълнение ще компенсира **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за всякакви вреди и загуби, причинени вследствие виновно неизпълнение/забава за изпълнение на задължения по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, както и за произтичащите от тях санкции и/или неустойки. В случай че претърпените вреди на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** са в по-голям размер от размера на гаранцията за изпълнение по предходната точка, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да потърси обезщетение по общия съдебен ред пред компетентния български съд в гр. София.

(2) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да поддържа валидността на гаранцията за изпълнение в пълния ѝ размер, определен в т. 6.1 по-горе, до изтичане на уговорения срок на нейната валидност. В тази връзка, при усвояване на суми от гаранцията за изпълнение на договора за възлагане на обществена поръчка, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да попълни гаранцията до уговорения в т. 6.1 размер, в **14-дневен срок** от уведомяването му от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за усвояване на суми от гаранцията. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не направи това в този срок, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще може да развали договора за обществена поръчка, при условията и по реда на т. 9.1.5 по-долу.

6.3. (1) Гаранцията за изпълнение или неинкасираната част от нея ще бъде освободена от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и върната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срок до 30 /тридесет/ календарни дни след изтичане на срока на договора, съответно след прекратяването му на друго основание без вина на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ако изпълнението е надлежно, освен ако не е усвоена поради неизпълнение или забава за изпълнение на договорни задължения от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

(2) За срока, през който гаранцията за изпълнение е престояла законосъобразно при **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, последният не дължи лихва. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи такси и разноски за откриване и поддържане на банковата гаранция или застраховката (ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обезпечил изпълнението на задълженията си по договора с гаранция в една от тези форми) за срока, през който гаранцията законосъобразно се държи и се намира в негово разпореждане.

6.4. Гаранционният срок на закупената стока е **24 /двадесет и четири/ месеца**, считано от датата на подписването на приемно-предавателния протокол за приемането ѝ в склада на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, при спазване на указанията за съхранение, монтаж и експлоатация на производителя.

6.5. (1) По всяко време от действието на договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да проверява доставената стока, която не е в режим на експлоатация, за наличие на скрити недостатъци. Проверката по предходното изречение се извършва от служители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, притежаващи съответната техническа компетентност, и се удостоверява със съставянето на констативен протокол. При откриване на скрити недостатъци на доставената стока по реда на настоящата точка, същите се считат за гаранционни дефекти и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги отстрани в съответствие с гаранционните условия, при условие, че са спазени условията за съхранение на стоката.

(2) За гаранционни дефекти на стоката, освен скритите недостатъци по т. 6.5, ал. 1, се считат и всички дефекти на стоката, които са се проявили по време на експлоатацията ѝ и не са резултат от неправилни действия на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и/или негови служители и са в рамките на гаранционния срок по т. 6.4.

(3) При констатиране на дефекти (неизправности) на стоката в рамките на гаранционния срок, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да уведоми писмено **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в 10- /десет/ дневен срок от откриването им. В писменото уведомление по предходното изречение **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** описва недостатъците (дефектите) на стоката и начинът за отстраняването им. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да прегледа уведомлението с констатациите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за недостатъци (дефекти) на стоката и да го уведоми писмено (по факс или на електронна поща) за това дали приема констатациите - съответно предложеният начин за отстраняване на недостатъците (дефектите) или не ги приема. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да изпълни задължението си за уведомяване по предходното изречение в срок до 5 /пет/ работни дни от датата на получаване на уведомлението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за констатирания дефект на стоката в рамките на гаранционния срок. В случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не уведоми **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за решението си по отношение на предявената рекламация в срока по предходното изречение, се счита, че не я приема, вследствие на което

ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ пристъпва към съставянето на констативен протокол. За съставянето и съдържанието на констативния протокол се прилагат съответно т. 5.2, ал. 2, 3, 4 и 5. При съставянето на констативния протокол страните отчитат уговореното в т. 6.6.

6.6. В рамките на гаранционния срок по т. 6.4, всички разходи по отстраняване на дефекти и/или замяна на стоката с нова, са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.7. Ако в рамките на гаранционния срок се констатират фабрични дефекти, които не могат да бъдат отстранени от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срок до 15 /петнадесет/ календарни дни от датата, на която неизправната стока му е предадена за ремонт, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да замени дефектната стока с нова в срок до 1 (един) месец, считано от изтичането на 15-дневния срок за ремонт на стоката.

7. ОТГОВОРНОСТИ

7.1. (1) При забава за изпълнение на задължения по този договор, с изключение на случаите по т. 8.1 на договора, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на **0,2%** за всеки пълен ден забава, но не повече от **10%** общо върху стойността на неизпълненото задължение.

(2) При неизпълнение на задължения по този договор, с изключение на случаите по т. 8.1 на договора, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на **10%** върху стойността на неизпълненото задължение.

7.2. (1) За всеки отделен случай на неизпълнение на задълженията в рамките на гаранционния срок (с изключение на случаите по т. 8.1), **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка, равна на **10%** от стойността на реално доставената, но дефектна (неизправна) стока, по отношение на която е възникнало неизпълненото гаранционно задължение.

(2) В случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не изпълни задължението си да изпрати на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** оригинален екземпляр от договор за подизпълнение/допълнително споразумение към договор за подизпълнение по т. 4.9.1 и/или 4.9.5 от настоящия договор в срок до **3 (три) дни** от датата на сключване на договора, съответно споразумението към него, то той дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на **2 000.00 лева**.

7.3. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да претендира неустойка в размер на **100%** от стойността на гаранцията за изпълнение на договора, посочена в т. 6.1, в следните случаи:

7.3.1. при прекратяване на договора по т. 9.1., подт. 9.1.2;

7.3.2. при отказ на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да изпълни поръчка за доставка при условията на този договор;

7.3.3. при прекратяване на договора по т. 9.1., подт. 9.1.3 и подт. 9.1.4;

7.3.4. при разваляне на договора при условията на т. 4.5;

7.3.5. при разваляне на договора при условията и по реда на т. 9.1., подт. 9.1.5.

7.4. При забава за плащане, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** дължи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** обезщетение в размер на законната лихва за забава (равна на основния лихвен процент (ОЛП), обявен от БНБ, плюс 10%), начислена върху стойността на закъснялото плащане за периода на забавата, като стойността на обезщетението не може да бъде повече от **10%** общо от стойността на забавеното плащане.

7.5. Неустойките по настоящия договор се заплащат в срок до **10 (десет) календарни дни**, считано от датата на писмената претенция за тях от изправната до неизправната страна. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право, ако в определения срок за плащане на дължимата неустойка **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не изпълни задължението си, да се удовлетвори за сумата на неустойката от гаранцията за изпълнение на договора в съответствие с т. 6.2 по-горе или да я прихване от дължимо плащане по договора.

7.6. В случай че не е уговорено друго, неустойките се начисляват върху стойността на закъснялото/неизпълнено задължение без ДДС.

7.7. В случаите, когато посочените по-горе неустойки не покриват действителния размер на претърпените от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** вреди, той може да търси от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по съдебен ред разликата до пълния размер на претърпените вреди и пропуснатите ползи.

7.8. При нарушаване на задължение по раздел 11 по-долу, виновната страна дължи на изправната страна неустойка за всеки конкретен случай на нарушение в размер на **50%** от гаранцията за изпълнение, заедно с обезщетяване на всички вреди над сумата на неустойката, настъпили вследствие нарушаване на задълженията по раздел 11 от договора.

8. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА ИЛИ НЕПРЕДВИДИМИ СЪБИТИЯ

8.1 В случаи на непреодолима сила по смисъла на чл. 306 от Търговския закон или на непредвидими събития и доколкото тези събития се отразяват върху изпълнението на задълженията на двете страни по договора, сроковете за изпълнение трябва да бъдат удължени за времето, през което е траела непреодолимата сила или непредвидимите събития. Страните се споразумяват за непредвидими събития да се считат издадени или изменени нормативни или ненормативни актове на държавни или общински органи, настъпили по време на изпълнение на договора, които се отразяват на изпълнението на задълженията, на която и да е от страните.

8.2 Двете страни трябва взаимно да се уведомяват писмено за началото и края на тези събития, както следва:

8.2.1. за непреодолимата сила известието трябва да бъде потвърдено от Търговската камара на страната, в която е настъпило, и да бъде изпратено на другата страна до **14 (четирнадесет) дни** след започването му.

8.2.2. за непредвидимите събития – в **14-дневен** срок от издаването или изменението на нормативен или ненормативен акт на държавен или общински орган.

8.3. В случай на непреодолима сила или непредвидимо събитие в страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и/или **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и ако то доведе до закъснение в изпълнението на задълженията на някоя от страните за повече от **1 (един) месец**, всяка от страните има право да прекрати договора по т. 9.3.

9. РАЗВАЛЯНЕ И ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право:

9.1.1. да развали договора при условията на т. 4.5. от договора, като в този случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право на неустойката по т. 7.3, подт. 7.3.4;

9.1.2. да прекрати договора с **10-дневно** писмено предизвестие отправено до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** при забава на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с повече от 30 дни, без да са налице обстоятелствата по т. 8.1, като в този случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право на неустойката по т. 7.3., подт. 7.3.1;

9.1.3. да прекрати договора с **30-дневно** писмено предизвестие до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, при повторна доставка на партида дефектна стока или на стока, неотговаряща на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, посочени в договора и в приложенията към него, когато това обстоятелство е установено по реда на точка 5.2. от настоящия договор, като в този случай **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойката по т. 7.3., подт. 7.3.3. Настоящата клауза се прилага и в случаите, когато:

а) двете доставени партиди дефектна стока и/или стока, неотговаряща на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, не са поредни;

б) в рамките на срока на договора е установено един или повече пъти по реда на т. 6.5. и един или повече пъти по реда на т. 5.2. (кумулятивно), че доставена стока е дефектна и/или не отговаря на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, посочени в договора и в приложенията към него.

9.1.4. да прекрати договора без предизвестие, в случай че по реда на т. 6.5 към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са отправяни **три или повече** претенции (които не е задължително да са последователни) за гаранционни дефекти на доставената стока, дори същите да са били отстранени. В този случай **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойката по т. 7.3., подт. 7.3.3.

9.1.5. да развали договора без предизвестие, чрез писмено уведомление, в хипотезата на т. 6.2, ал. (2) по-горе. В този случай **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойката по т. 7.3., подт. 7.3.5.

9.1.6. да прекрати договора с **10-дневно** писмено предизвестие, отправено до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, при отказ на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да изпълни поръчка за доставка при условията на този договор, без да са налице обстоятелствата по т. 8.1, като в този случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право на неустойката по т. 7.3., подт. 7.3.2.

9.2. Настоящият договор може да се прекратява по взаимно писмено съгласие по всяко време, като двете страни уреждат взаимоотношенията си до момента на прекратяването.

9.3. В случаите на т. 8.3., всяка от страните има право да прекрати договора с **10-дневно** писмено предизвестие до другата страна.

9.4. Договорът се прекратява и в следните случаи:

9.4.1. по т. 2.3; и

9.4.2. по т. 3.1.

9.5. Извън хипотезите по предходните точки, настоящият договор се прекратява или разваля и на общо основание при условията и по реда на чл. 118 от ЗОП и чл. 87 от Закона за задълженията и договорите (ЗЗД).

10. РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕ

10.1. Всички спорове, възникнали във връзка с тълкуването и/или изпълнението на договора, се решават чрез преговори и постигане на взаимно изгодни договорености, материализирани в писмена форма за валидност.

10.2. Всички спорове, породени от този договор или отнасящи се до него, включително споровете, породени или отнасящи се до неговото тълкуване, недействителност, изпълнение или прекратяване, както и споровете за попълване празноти в него или приспособяването му към нововъзникнали обстоятелства, за които не е постигнато съгласие по реда на предходната точка, ще бъдат разрешавани по общия гражданскоправен ред, от компетентния съд в Република България със седалище в гр. София.

10.3. Отнасянето на спора за решаване от компетентния съд не ще се счита за причина за спирането на изпълнението на други задължения по настоящия договор, които нямат отношение към предмета на спора.

10.4. Решение от компетентен съд или изменение на законодателството, което прави някое от условията на този договор невалидно, недействително или неизпълнимо, ще се отнася само до това условие и няма да прави целия договор или някакво друго условие от него невалиден, недействителен или неизпълним и всички други условия на договора ще останат в пълна сила и

ефект, така както са уговорени от страните. Страните поемат задължението да положат всички усилия, за да се договорят за заместващо условие на невалидното, недействителното или неизпълнимото условие с валидно, действително и изпълнимо условие, което най-близко отразява целта на невалидното, недействителното или неизпълнимото условие.

11. КОНФИДЕНЦИАЛНОСТ

11.1. Страните се задължават да пазят и да не допускат разпространяването на информацията определена за конфиденциална, получена от всяка от страните по повод сключването или по време на срока на действие на този договор, както и да използват тази информация единствено за целите на изпълнението. Страните ще считат за конфиденциална информацията съдържаща се в договора и информацията във връзка с начина на изпълнението му, както и всяка информация която се съдържа на хартиен или магнитен носител и е създадена или предоставена на някоя от страните във връзка с изпълнението на договора. Конфиденциална е и всяка информация, която е станала достъпна на някоя от страните по повод изпълнението на договора и която представлява ноу-хау, схеми на складове съответно схеми за достъп и охрана или фирмена тайна на другата страна, или която е определена изрично при предоставянето ѝ от съответната страна за конфиденциална. Конфиденциална е и информацията, свързана с лични данни, станали известни на някоя от страните във връзка със сключването или изпълнението на договора.

11.2. Страните се съгласяват, че въпреки прекратяването на този договор поради каквато и да е причина, клаузите свързани с конфиденциалност, ще са в сила и задълженията във връзка с тях ще бъдат валидни за период от 2 (две) години след прекратяване на договора.

11.3. Клаузите за конфиденциалност не се прилагат когато някоя от страните е длъжна да предостави информация по договора на компетентен държавен орган, който е поискал тази информация във връзка с правомощията му по закон. При предоставяне на информация по тази точка, страната която я дава е длъжна незабавно да уведоми писмено другата страна.

12. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

12.1. Договорът влиза в сила считано от датата на подписването му от страните.

12.2. (1) При и по повод изпълнението на предмета на договора, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да спазва:

а) Закона за опазване на околната среда (Обн. ДВ. бр. 91 от 25 Септември 2002 г.);

б) Закона за управление на отпадъците (Обн. ДВ. бр. 53 от 13 Юли 2012 г.);

в) Закона за биологичното разнообразие (Обн. ДВ. бр. 77 от 9 Август 2002 г.);

г) Закона за защитените територии (Обн. ДВ. бр. 133 от 11 Ноември 1998 г.);

д) Закона за културното наследство (Обн. ДВ. бр. 19 от 13 Март 2009 г.).

(2) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да обезпечи спазването на описаните в предходната алинея нормативни актове и от страна на неговите служители, ангажирани с изпълнението на договора, или подизпълнители. За неспазването им от страна на неговите служители и подизпълнители, отговорността се носи от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

(3) На основание Закона за културното наследство /ЗКН/ в случаите на извършване на строително-монтажни работи, свързани с разкопаване на земни пластове и земна повърхност /т.нар. изкопни работи/ и/или друг вид въздействие върху земната повърхност, земната основа и земните недра, във връзка с изпълнението на предмета на договора, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава при откриване/установяване на вещи и предмети, структури и находки – заровени в земята, зазидани или скрити по друг начин, наподобяващи и имащи признаците на археологически обекти и/или културни ценности:

а) незабавно да спре/преустанови строителните работи на основание чл. 160, ал. 2 от ЗКН;

б) да запази вещта във вида и състоянието, в които е намерена, до предаването ѝ на компетентните органи;

в) при наличие на обстоятелства, застрашаващи намерената вещь/находка от увреждане под влияние на климатични, метеорологични или други фактори, както и действия и посегателства от трети лица, да предприеме незабавни действия по обезопасяването ѝ по начин, който да не доведе до нейното увреждане;

г) при възможност да направи снимков материал на откритата находка/вещ;

д) в деня на откриването на вещта/ите да уведоми незабавно водещият строежа експерт „инвеститорски контрол“ и/или ръководител ОЦ в Дирекция „Реализация на инвестициите“ на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, като им предостави и снимковия материал, в случай, че такъв е наличен, за предприемане на съответните мерки и действия по реда на действащата Процедура рег. № 219/2017г. за действия при установяване на културни ценности и археологически находки при извършване на строително-монтажни работи по енергийни обекти и съоръжения, свързани с разкопаването на земни пластове, одобрена от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;

е) в случаите на предстоящи строително-монтажни работи, за които са налице предварителни данни за наличие на археологически обекти в съответната територия, задължително строителните дейности ще се предхождат от предварителни археологически проучвания, с които при необходимост и

преценка на компетентните органи, се провеждат спасителни разкопки преди на началото на строителните работи.

(4) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да обезпечи спазването на описаните в предходната алинея задължения и от страна на неговите служители, ангажирани с изпълнението на договора или подизпълнители. За неспазването им от страна на неговите служители и подизпълнители, отговорността се носи от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

(5) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се е запознал със съдържанието на по-долу посочените клаузи на договора за социална отговорност и ще спазва същите при или по повод на изпълнението на предмета на договора, като декларира:

а) че ще спазва човешките права, като признава и ще прилага Всеобщата Харта за правата на човека на ООН и гарантира, че дружеството му по никакъв начин не е замесено в нарушения на човешките права;

б) не е ползвал, не ползва и няма да се ползва от детски и принудителен труд, като за целта **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава за срока на действие на договора да не използва или допуска детски, принудителен или друг недобровolen труд съгласно Конвенциите на Международната Организация на Труда (ILO) във връзка или по повод на изпълнението на предмета на договора и гарантира, че стриктно ще спазва изискванията на Кодекса на труда;

в) липса на дискриминация или тормоз на работното място, като гарантира недопускане на физически, психически, сексуален или словесен тормоз, дискриминация или злоупотреба поради полова принадлежност, раса, религия, възраст, произход, увреждане, сексуална или политическа ориентация, мироглед;

г) че ще прилага правилата за осигуряване на безопасни и здравословни условия на труд на работното място, като за целта гарантира безопасни и здравословни условия на труд за своите служители и служителите на подизпълнителите и спазване на прилаганите за това закони и правилници, както и осигуряване на свободен достъп до питейна вода, санитарни помещения, съответната пожарна защита, осветление, вентилация и ако е необходимо - подходящи лични предпазни средства, както и гарантира изпълнение на всички изисквания на приложимите нормативни документи за безопасно изпълнение на задълженията, както и че ще спазва всички предоставени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** вътрешно-фирмени инструкции за безопасност при работи, приложими за изпълнение на дейностите, предмет на договора, гарантира също така осигуряването на квалифициран персонал и провеждане на обучения и инструктажи по техника на безопасност;

д) че ще спазва приложимите Трудови и социално правни разпоредби, като за целта гарантира, че при и по повод изпълнението на договора ще спазва действащите трудови, социални и осигурителни норми на действащото българско законодателство;

е) че ще полага всички грижи за защита и опазване на околната среда, като за целта гарантира, че при и по повод изпълнението на договора ще спазва приложимите закони, подзаконовни нормативни актове и правилници за опазване на околната среда и при изпълнение предмета на договора ще бъдат преценявани икономическите, екологичните и социалните аспекти и по този начин ще бъдат взети предвид принципите на устойчивото развитие, както и гарантира, че при изпълнението на договора няма да допуска замърсяване на околната среда, ще минимизира влиянието върху околната среда, предизвикано от съответната дейност и ще организира за своя сметка отстраняване на замърсяването в случай на допускане на такава;

ж) че ще защитава биологичното разнообразие, като за целта гарантира, че при или по повод изпълнението на договора ще опазва и няма да допуска увреждането на биологичното разнообразие;

з) че ще опазва околната среда в зони от «Натура 2000», като за целта гарантира, че ще координира мерките за спазване на законовите изисквания в областта на опазването на околната среда при изпълнение предмета на договора, включително в зоните от «Натура 2000» и ще опазва растителните и животински видове, както и местата, които обитават;

и) че ще осигурява намаляването на използването на ресурси, отделяне на отпадъци и емисии, като за целта гарантира минимизирането на отделянето на отпадъци от всякакъв вид, както и отделяне на всички емисии във въздуха, водата или почвата при или по повод изпълнението на договора;

к) че ще прилага в своята дейност високи етични стандарти, като за целта гарантира спазване на високи стандарти на фирмена етика, спазване на съответните национални закони (трудоправните, разпоредбите за защита на конкуренцията и правата на потребителите) и недопускане на корупционни схеми, лъжа или изнудване;

л) че ще спазва прозрачни бизнес отношения при осъществяване на своята дейност, като за целта гарантира, че неговите служители и подизпълнители няма да предлагат нито да изискват, нито да гарантират, нито да приемат подаръци, плащания или други предимства от подобен род или облаги, които може да са предназначени да подтикнат дадено лице да наруши задълженията си;

м) че ще обезпечи в своята дейност правото за провеждане на събрания и стачки, като за целта гарантира, че неговите служители имат възможност в рамките на законовите разпоредби на страната, да участват в събрания и стачки, без да се страхуват от последствия.

(6) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да обезпечи спазването на декларираните по-горе задължения от всички свои служители или подизпълнители, които са натоварени с изпълнението на договора, като

при неизпълнението им **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** отговаря за причинените вреди, наложени санкции и обезщетения.

(7) При или по повод на изпълнението на предмета на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава:

а) да спазва установените от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** мерки за сигурност на обектите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, като изпълнява указанията на охраната, разпоредбите на органите на МВР и спазва реда за контрол на достъп и пропускателния режим.

б) да не въздейства, по никакъв начин, на изградените от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** системи за сигурност, чрез преместване, покриване, препречване или други действия, водещи до елиминирането им или намаляващо тяхната функционално състояние.

в) да не носи и използва оръжие и други общоопасни средства на територията на обекта, да не пипа, проверява или пренася, открити безконтролни пакети и багажи в обекта, като при откриване на такива, предприема мерки за уведомяване на охраната и органите на МВР.

(8) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да обезпечи спазването на задълженията по предходната алинея и от страна на неговите служители и подизпълнители, които са ангажирани с изпълнението на договора. При нарушение на тези задължения от служител или подизпълнител, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за констатираното неизпълнение и за вредите причинени от него.

12.3. (1) Всяка от Страните се съгласява, че ще обработва личните данни („Лични данни“), посочени в настоящия договор на служителите-контактни лица на другата Страна, само и единствено за целите на обмен на данни и информация по договора, като никоя от Страните няма право да обработва Лични данни за други цели. Обработването на Лични данни от Страните се осъществява на територията на Република България. Не се допуска използването на каквото и да е оборудване за обработване на Личните данни, разположено извън определената Територия за обработване.

(2) Всяка от Страните се задължава да уведоми другата в случай:

а) на каквито и да е дейности по разследване, предприети от надзорен орган по защита на личните данни по отношение на дейността ѝ по обработване на Лични данни за целите на изпълнение на Договора;

б) че установи, че не е в състояние да изпълнява задълженията си относно обработването и защита на личните данни на другата Страна;

в) че установи каквото и да е нарушение на сигурността на обработването на Личните данни. Уведомлението за нарушение на сигурността следва да се извърши незабавно към другата Страна (но не по-късно от 3 (три) часа от установяването му) и следва да съдържа минимум следната информация:

- описание на естеството на нарушението и на фактите, свързани с нарушението на сигурността на личните данни, включително, ако е възможно, категориите и приблизителния брой на засегнатите субекти на данни и категориите и приблизителното количество на засегнатите записи на лични данни;

- описание на евентуалните последици от нарушението на сигурността на личните данни;

- описание на предприетите или предлаганите от нея мерки за справяне с нарушението на сигурността на личните данни, включително по целесъобразност мерки за намаляване на евентуалните неблагоприятни последици.

(3) В случай че е обективно невъзможно да осигури в посочения в ал. 2, б. „в“ срок цялата необходима за уведомяването информация, съответната Страна уведомява в този срок другата като ѝ предоставя наличната към този момент информация и след съгласуване с нея допълва уведомяването.

(4) Всяка от Страните е задължена да обезщети вредите, които дадено лице може да претърпи в резултат на обработване на Лични данни от страна на някоя от тях, което обработване нарушава Регламент (ЕС) 2016/679 на Европейския парламент и на Съвета от 27 април 2016 година относно защитата на физическите лица във връзка с обработването на лични данни и относно свободното движение на такива данни или други приложими законови разпоредби за защита на личните данни, освен ако последната не докаже, че по никакъв начин не е отговорна за вредите.

12.4. По отношение на този договор и за неуредените в него въпроси е приложимо действащото в Република България законодателство.

12.5. Всички съобщения и уведомявания на страните по настоящия договор ще се извършват само в писмена форма, като условие за действителност. Тази форма ще се счита за спазена, ако съобщението е изпратено по e-mail или факс, доколкото съществува техническа възможност за установяване на момента на получаване на съобщението/уведомяването чрез генериране на известие за доставяне от техническото средство на изпращане.

12.6. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

Приложение 1: Стока и цени;

Приложение 2: Технически изисквания и спецификации. Срокове за доставка;

Приложение 3: Образец на приемо-предавателен протокол;

Приложение 4: Образец на опаковъчен лист;

Приложение 5: Място на доставка и придружаващи доставката документи;

Приложение 6: Декларация по Закона за мерките срещу изпирането на пари.

Приложение 7: Декларация по чл. 3, т. 8 и чл. 4 от Закона за икономическите и финансовите отношения с дружествата, регистрирани в юрисдикции с преференциален данъчен режим, контролираните от тях лица и техните действителни собственици.

Договорът е изготвен в два еднообразни екземпляра на български език – по един за всяка от страните, които след като се запознаха със съдържанието му и го приеха го подписаха, както следва:

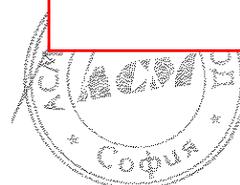
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

на основание чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

Виктор Стамис

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

на основание чл. 36а, ал. 3
от ЗОП



СТОКА И ЦЕНИ

№	Наименование на материала	Мярка	Ед. цена лева без ДДС
1	2	3	5
1	Композитни модулни стълбове за въздушни електропроводни линии НН 835 kg, 9,5 m	бр.	2 189.00
2	Композитни модулни стълбове за въздушни електропроводни линии СрН, 13 m	бр.	3 219.00

Забележка:

1/ Посочените цени са в лева, без ДДС, включват всички преки и непреки разходи на Изпълнителя, включително транспортни и организационни, свързани с изпълнението на всички дейности, предмет на настоящият договор.

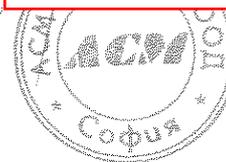
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

на основание чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

Виктор Стоянов

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

на основание чл. 36а, ал. 3
от ЗОП



1. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ.



1000 София, ул. "Стефан Караджа" №7, вх. Б, ет. 1, ап. 14, тел.: 02/9874960, 9874970, факс: 02/9874980, E-mail: office@acm-bg.com
6000 Стара Загора, ул. "Цар Иван Шишман" 77, офис 42, тел.: 042/601555, 602555, факс: 042/604555, E-mail: office-stz@acm-bg.com
9009 Варна, ул. „Уста Колю Фичето“ №25Б, ет.4, тел.:052/511559, факс:052/505051, E-mail: office-vn@acm-bg.com

ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в „процедура на договаряне без предварителна покана за участие“ с предмет:
„Доставка на композитни стълбове за въздушни електропроводни линии НН и СрН“,
реф. № PPD19-029

ДО: „ЧЕЗ РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ БЪЛГАРИЯ“ АД,

ОТ: АСМ ЕЛЕКТРИК ООД

(участник)

адрес: гр. София, ул. Стефан Караджа № 7

тел.: 02 /987 49 60, факс: 02 / 987 49 80; e-mail: office@acm-bg.com

Единен идентификационен код: 204354347,

Представявано от – Ангел Ангелов - Управител (длъжност)

Лице за контакти: Ангел Ангелов, тел.: 02/987 49 60, факс: 02/987 49 80, e-mail: office@acm-bg.com

УВАЖАЕМИ ГОСПОЖИ И ГОСПОДА,

Предоставяме на Вашето внимание предложението ни за изпълнение на обществена поръчка с предмет: „Доставка на композитни стълбове за въздушни електропроводни линии НН и СрН“, реф. № PPD19-029:

1. Запознат съм и приемам изискванията на Възложителя, като представям техническите спецификации от раздел II на документацията за участие с попълнени всички изисквани стойности за всички позиции от предмета на поръчката и изискванията, описани в рамковото споразумение и приложенията към него.
2. Представям всички изисквани данни и документи, посочени в Приложение 2 от настоящото техническо предложение. Запознат съм с изискването, че представените документи трябва да бъдат на български език или с превод на български език, придружени с оригиналните документи, с изключение на протоколите от типовите изпитвания, които могат да се представят и само на английски език.
3. Запознат съм, че представените от нас технически документи (протоколи от изпитания, каталози и др.) са доказателство за декларираните от мен технически данни и параметри в техническите спецификации на стоката.
4. Потвърждавам, че представяните от нас стоки, описани в Техническото ни предложение, ще отговарят на посочените от Възложителя стандарти или на еквивалентни. В случай, че даден материал отговаря на стандарт, еквивалентен на посочения, се задължаваме да го отразим в отделен документ и да представим доказателства за еквивалентността на двата стандарта.
5. Всички стойности, попълнени в колона „Гарантирано предложение“ на приложените таблици от Технически спецификации от раздел II от документацията за участие, са точни и истински.
6. Предлагам следният гаранционен срок за предлаганите стоки – 24 месеца / не по-малко от 24 месеца /, от датата на приемо - предавателен протокол за получаване на стоката от Възложителя.
7. Приемам количества със срокове за доставка на стоката, съгласно Приложение 3 към настоящото Техническо предложение.
9. Приемам, че в срок до 14 дни (не повече от 14 дни) от датата на подписване на договор с Възложителя, ще сключа договор с посоченият/те в офертата подизпълнител/и (попълва се, ако участникът е декларирал, че ще използва подизпълнител/и).

1000 София, ул. "Стефан Караджа" №7, вх. Б, ет. 1, ап. 14, тел.: 02/9874960, 9874970, факс: 02/9874980, E-mail: office@acm-bg.com
6000 Стара Загора, ул. "Цар Иван Шишман" 77, офис 42, тел.: 042/601555, 602555, факс: 042/604555, E-mail: office-stz@acm-bg.com
9009 Варна, ул. „Уста Колю Фичето“ №25Б, ет.4, тел.:052/511559, факс:052/505051, E-mail: office-vn@acm-bg.com

Информирани сме, че Възложителят (включително чрез неговия помощен орган, а именно назначената за провеждане на поръчката оценителна комисия) ще обработва и съхранява личните ми данни, посочени в настоящото предложение, за целите на провеждане на обществената поръчка, като за целта ще предприеме всички необходими според действащата нормативна уредба мерки за защита на личните ми данни.

Приложения към настоящото техническо предложение:

1. Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката – раздел IV от документацията за участие – попълнени на съответните места;
2. Изисквани документи от Технически изисквания и спецификации;
3. Срокове за доставка.

Дата 03.05.2019 г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

на основание чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

Ангел Ангелов-Управител



Приложение 2 към Техническо предложение

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Наименование на материала: Композитни модулни стълбове за въздушни електропроводни линии НН и СрН

Съкратено наименование на материала: Композитни мод. стълбове за ВЕЛ НН и СрН

Област: А - Въздушни електропроводни линии НН **Категория:** 02 - Стълбове, колони, фундаменти
В - Въздушни електропроводни линии СрН

Мерна единица: Брой

Аварийни запаси: Да

Характеристика на материала:

Композитни модулни стълбове, съставени най-малко от две части, с форма на пресечен конус или многостенна пирамида, с кръгло или многоъгълно напречно сечение, изработено от влакнесто армирани полимери.

Олекотената конструкция на стълбовете позволява лесно транспортиране на съставните части и монтаж на труднодостъпни места без използване на тежък автотранспорт и кранова механизация. Композитните стълбове се доставят с устойчива на лъчения в ултравиолетовия диапазон пластмасова покриваща глава (шапка) със съответното оцветяване, предпазваща от проникване на вода във вътрешността на стълба.

Използване:

Композитните модулни стълбове се използват за подмяна на стоманобетонни стълбове или изграждане на временни участъци по време на реконструкции или аварийно възстановителни работи по съществуващи въздушни електропроводни линии НН и СрН.

Съответствие на предложеното изпълнение с нормативно-техническите документи:

Композитните модулни стълбове трябва да отговарят най-малко на посочените по-долу стандарти и наредби относно изискванията за върхова сила и размери или еквивалентно/и, и на техните валидни изменения и поправки:

- БДС 4350:1960 „Стоманобетонни стълбове за електрически мрежи НН и електропроводи 20 kV” – относно върховите сили, така както са посочени в таблиците по-долу или еквивалентно/и; и
- „Наредба № 3 от 9 юни 2004 г. за устройството на електрическите уредби и електропроводните линии, издадена от министъра на енергетиката и енергийните ресурси (Наредба № 3 УЕУЕЛ)“.

Изисквания към документацията и изпитванията в предложението на кандидата

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)

1000 София, ул. "Стефан Караджа" №7, вх. Б, ет. 1, ап. 14, тел.: 02/9874960, 9874970, факс: 02/9874980, E-mail: office@acm-bg.com
 6000 Стара Загора, ул. "Цар Иван Шишман" 77, офис 42, тел.: 042/601555, 602555, факс: 042/604555, E-mail: office-stz@acm-bg.com
 9009 Варна, ул. „Уста Колю Фичето“ №25Б, ет.4, тел.:052/511559, факс:052/505051, E-mail: office-vn@acm-bg.com

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
1	Точно обозначение на типа, производителя и страната на производство (произход) и последно издание на каталога на производителя	Приложение 1 Производител: ALUMAST S.A страна на произход: ЕС Еко 9,5/8,35 Еко 13/5,8
2	Чертежи с размери на композитните модулни стълбове с посочени тегла	Приложение 2
3	ЕО декларация за съответствие	Приложение 3
4	Протоколи от типови и/или рутинни заводски изпитвания в съответствие с приложимите стандарти, проведени от независима изпитвателна лаборатория - заверени копия, с приложен списък на отделните изпитвания	Приложение 4
5	Сертификат/акредитация на независимата изпитвателна лаборатория, провела изпитванията по т. 4.	Приложение 5
6	Инструкция за съхранение, транспортиране и монтиране	Приложение 6

1. Параметри на електрическата разпределителна мрежа НН/СрН

№ по ред	Параметър	Стойност	
1.1	Номинално напрежение	400/230 V	20 kV
1.2	Максимално работно напрежение	440/253 V	24 kV
1.3	Номинална честота	50 Hz	
1.4	Брой на фазите	3	
1.5	Начин на заземяване на звездния център	- през активно съпротивление; - изолиран звезден център; - през дъгогасителна бобина.	

2. Характеристики на работната среда

№ по ред	Характеристика	Стойност
2.1	Максимална температура на околната среда	+ 40°C
2.2	Минимална температура на околната среда	Минус 20°C
2.3	Относителна влажност	До 100 %
2.4	Надморска височина	До 2000 m

3. Общи технически характеристики

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.1	Конструкция	а) Композитните стълбове трябва да бъдат от модулен тип, съставени най-малко от две части, с форма на пресечен конус или многостенна пирамида, с кръгло или многоъгълно напречно сечение.	Композитните стълбове ще бъдат от модулен тип, съставени от две части, с форма на пресечен конус, с кръгло напречно сечение.
		б) Отделните части трябва да бъдат изработени от влакнесто армирани полимери, с външно покритие осигуряващо пълна устойчивост на корозия, висока диелектрическа якост и електрическо съпротивление, изключващи опасността от токове на утечка.	Отделните части ще бъдат изработени от влакнесто армирани полимери, с външно покритие осигуряващо пълна устойчивост на корозия, висока диелектрическа якост и електрическо съпротивление, изключващи опасността от токове на утечка.
		в) Сглобката на стълбовете трябва да бъде осъществена посредством допълнителни втулки, специална форма на съответните свързани части или друго конструктивно решение., осигуряващо гарантираната здравина на стълбовете и минимално отклонение от вертикалната ос.	Сглобката на стълбовете ще бъде осъществена посредством допълнителни втулки, осигуряващо гарантираната здравина на стълбовете и минимално отклонение от вертикалната ос.
		г) Конструкцията на композитните стълбове, в това число дебелините на стените, диаметрите при върха и основата, както и състава на влакнесто армираните полимери трябва да гарантират обявената върхова сила за съответните стълбове	Конструкцията на композитните стълбове, в това число дебелините на стените, диаметрите при върха и основата, както и състава на влакнесто армираните полимери ще гарантират обявената върхова сила за съответните стълбове

1000 София, ул. "Стефан Караджа" №7, вх. Б, ет. 1, ап. 14, тел.: 02/9874960, 9874970, факс: 02/9874980, E-mail: office@acm-bg.com
 6000 Стара Загора, ул. "Цар Иван Шишман" 77, офис 42, тел.: 042/601555, 602555, факс: 042/604555, E-mail: office-stz@acm-bg.com
 9009 Варна, ул. "Уста Колю Фичето" №25Б, ет.4, тел.: 052/511559, факс: 052/505051, E-mail: office-vn@acm-bg.com

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		д) При върха на стълбовете трябва да бъдат разпробити отвори, служещи за закрепване на конзоли, с размери и разположение съгласно указанията на фигура 1 и фигура 2.	При върха на стълбовете ще бъдат разпробити отвори, служещи за закрепване на конзоли, с размери и разположение съгласно указанията на фигура 1 и фигура 2.
3.2	Устойчивост на външни въздействия	а) Композитните стълбове трябва да бъдат устойчиви на атмосферни въздействия, ултравиолетови лъчи и влиянието на озона в продължение на целия експлоатационен период.	Композитните стълбове ще бъдат устойчиви на атмосферни въздействия, ултравиолетови лъчи и влиянието на озона в продължение на целия експлоатационен период.
		б) Композитните стълбове трябва да бъдат устойчиви на химически агресивни вещества (соли и препарати за почистване и предотвратяване залеждането на пътната инфраструктура) и източници на замърсяване от автомобилния транспорт.	Композитните стълбове ще бъдат устойчиви на химически агресивни вещества (соли и препарати за почистване и предотвратяване залеждането на пътната инфраструктура) и източници на замърсяване от автомобилния транспорт.
		в) Композитните стълбове трябва да съответстват на категория на горимост V-0 или по-висока (Да се посочи)	Композитните стълбове ще съответстват на категория на горимост НВ самогасящи се
		г) Препоръчително е повърхността на стълбовете във върховата си част да бъде леко награна, с цел избягване на приплъзване при подсигуряване на експлоатационния персонал с обезопасителен колан.	Повърхността на стълбовете във върховата си част НЯМА да бъдат награна, с цел избягване на приплъзване при подсигуряване на експлоатационния персонал с обезопасителен колан.
3.3	Начин на монтаж	Директно вкопаване в земя	Директно вкопаване в земя





1000 София, ул. "Стефан Караджа" №7, вх. Б, ет. 1, ап. 14, тел.: 02/9874960, 9874970, факс: 02/9874980, E-mail: office@acm-bg.com
 6000 Стара Загора, ул. "Цар Иван Шишман" 77, офис 42, тел.: 042/601555, 602555, факс: 042/604555, E-mail: office-stz@acm-bg.com
 9009 Варна, ул. „Уста Колю Фичето“ №25Б, ет.4, тел.:052/511559, факс:052/505051, E-mail: office-vn@acm-bg.com

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.4	Покриваща глава (шапка)	а) Шапката на стълба, предпазваща от проникване на вода във вътрешността, трябва да бъде изработена от пластмаса за технически приложения, осигуряваща устойчивост на лъчения в ултравиолетовия диапазон и на атмосферни влияния, със съответното оцветяване, както е посочено в таблиците 4 и 5 по-долу за отделните типове стълбове.	Шапката на стълба, предпазваща от проникване на вода във вътрешността, ще бъде изработена от пластмаса за технически приложения, осигуряваща устойчивост на лъчения в ултравиолетовия диапазон и на атмосферни влияния, със съответното оцветяване, както е посочено в таблиците 4 и 5 по-долу за отделните типове стълбове.
		б) Формата и размерите на шапката трябва да бъдат съобразени с формата и размерите на стълба, така че да се постигне сигурно механично закрепване срещу изхлузване.	Формата и размерите на шапката ще бъдат съобразени с формата и размерите на стълба, така че да се постигне сигурно механично закрепване срещу изхлузване.
3.5	Маркировка	а) Стълбовете трябва да бъдат маркирани трайно с логото или наименованието на производителя, датата на производство, типа на стълба и дълбочината на вкопаване в земя.	Стълбовете ще бъдат маркирани трайно с логото или наименованието на производителя, датата на производство, типа на стълба и дълбочината на вкопаване в земя.
		б) Всеки модул трябва да бъде маркиран трайно и четливо, с информация (поредни цифри и/или знаци) указваща поредността на сглобяване на стълба.	Всеки модул ще бъде маркиран трайно и четливо, с информация (поредни цифри и/или знаци) указваща поредността на сглобяване на стълба.
		в) Стълбовете трябва да бъдат комплектувани с кратка инструкция за монтаж и чертеж/и, поставена в полиетиленов плик, срещу навлажняване.	Стълбовете ще бъдат комплектувани с кратка инструкция за монтаж и чертеж/и, поставена в полиетиленов плик, срещу навлажняване.
		г) Дълбочината на вкопаване на стълба трябва да бъде означена със знак, формата и размерите на който са ясно видими и трайно нанесени.	Дълбочината на вкопаване на стълба ще бъде означена със знак, формата и размерите на който са ясно видими и трайно нанесени.

1000 София, ул. "Стефан Караджа" №7, вх. Б, ет. 1, ап. 14, тел.: 02/9874960, 9874970, факс: 02/9874980, E-mail: office@acm-bg.com
 6000 Стара Загора, ул. "Цар Иван Шишман" 77, офис 42, тел.: 042/601555, 602555, факс: 042/604555, E-mail: office-stz@acm-bg.com
 9009 Варна, ул. „Уста Колю Фичето“ №25Б, ет.4, тел.:052/511559, факс:052/505051, E-mail: office-vn@acm-bg.com

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.6	Съхранение и транспортиране	Съхранението, товаренето и разтоварването на композитните стълбове не трябва да бъде съпроводено с механични повреди и нарушаване на външното им покритие.	Съхранението, товаренето и разтоварването на композитните стълбове няма да бъде съпроводено с механични повреди и нарушаване на външното им покритие.
3.7	Експлоатационна дълготрайност	min 30 години	Минимум 30 години

4. Композитни модулни стълбове за въздушни електропроводни линии НН 835 kg, 9,5 m

Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 02 6401		Еко 9,5/8,35	
Наименование на материала		Композитни модулни стълбове за въздушни електропроводни линии НН 835 kg, 9,5 m	
Съкратено наименование на материала		Композитни мод. стълбове за ВЛ НН 835/ 9,5 m	
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.1	Дължина на стълба	9,5 m	9,5 m
4.2	Обявена върхова сила	min 835 kg (Да се посочи)	8,35 kN
4.3	Дълбочина на вкопаване в земя	1600 mm - индикативно (Да се посочи)	1800 mm
4.4	Дебелини на стените:	-	-
4.4a	при основата	(Да се посочи)	мин. 5,75 mm
4.4b	при върха	(Да се посочи)	мин. 3,25 mm
4.5	Външни диаметри:	-	-
4.5a	при върха, d	(Да се посочи)	200 mm
4.5b	на основата, D	(Да се посочи)	250 mm
4.6	Цвят на стълба	Сив или черен	Сив RAL 7042
4.7	Цвят на шапката	Син	Син
4.8	Брой и тегло на отделните части	(Да се посочи)	2 секции: 1-ва секция – тегло около 84 кг; 2-ра секция – тегло 37,5 кг

5. Композитни модулни стълбове за въздушни електропроводни линии СрН, 13 m

Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 02 6201		Еко 13/5,8	
Наименование на материала		Композитни модулни стълбове за въздушни електропроводни линии СрН, 13 m	
Съкратено наименование на материала		Композитни мод. стълбове за ВЛ СрН, 13 m	
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
5.1	Дължина на стълба	13 m	13 m
5.2	Обявена върхова сила	min 580 kg (Да се посочи)	5,8 kN
5.3	Дълбочина на вкопаване в земя	1800 mm - индикативно (Да се посочи)	2000 mm
5.4	Дебелини на стените:	-	-
5.4a	при основата	(Да се посочи)	мин. 5,75 mm
5.4b	при върха	(Да се посочи)	мин. 3,25 mm
5.5	Външни диаметри:	-	-
5.5a	при върха, d	(Да се посочи)	220 mm
5.5b	на основата, D	(Да се посочи)	280 mm
5.6	Цвят на стълба	Сив или черен	Сив RAL 7042
5.7	Цвят на шапката	Сив	Сив
5.8	Брой и тегло на отделните части	(Да се посочи)	2 секции: 1-ва секция – тегло около 108 кг; 2-ра секция – тегло около 55 кг

Дата 03.05.2019 г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Ангел Ангелов-Управител

Приложение 3 към Техническо предложение
СРОКОВЕ ЗА ДОСТАВКА

№	Наименование	Мярка	Количество със срок на доставка до 7 кал. дни	Количество със срок на доставка до 30 кал. дни
1	2	3	4	5
1	Композитни модулни стълбове за въздушни електропроводни линии НН 835 kg, 9,5 m	бр.	1	5
2	Композитни модулни стълбове за въздушни електропроводни линии СрН, 13 m	бр.	2	10

Забележки:

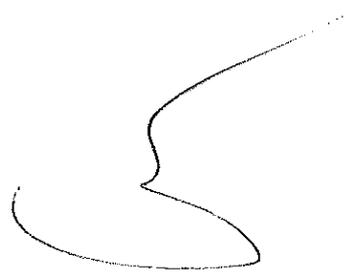
- 1/ Срокът на доставките започва да тече от датата на изпращане на поръчката.
- 2/ Количествата в колона 4, със срок на доставка до 7 /седем/ календарни дни, се доставят след SAP поръчка до посочените в обявлението складове на Възложителя за покриване на спешни нужди на Възложителя.
- Възложителят може да поръчва посоченото спешно количество веднъж месечно.
- 3/ В случай, че крайният срок на доставката съвпада с празничен или неработен ден, то доставката се извършва не по-късно от първия работен ден след изтичането на срока.
- 4/ При поръчки на Възложителя на количества в рамките на потвърдените от Изпълнителя и недоставени в посочените срокове, ще бъдат налагани неустойки, съгласно условията на договора.
- 5/ Възложителят може да поръчва количества по-малки от посочените в колони 4 и 5.
- 6/ Възложителят може да поръчва количества по-високи от посочените в колони 4 и 5, като това обстоятелство ще бъде посочено текстово в съответната поръчка изпратена към Изпълнителя. С потвърдението на поръчката, Изпълнителят вписва в същата очаквана дата за доставка на количествата надвишаващи посочените в колони 4 и 5.
- 7/ Количествата за доставка в колони 4 и 5 са отделни и независими едно от друго.
- 8/ Количествата за доставка в колона 5 не включват в себе си количествата за доставка в колона 4.
- 9/ Възложителят има право да направи едновременно поръчки за доставка на количества от колони 4 и 5.

Дата 03.05.2019 г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

на основание чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

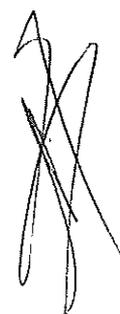
Ангел Ангелов-Управител



ПРИЛОЖЕНИЕ 1

ОТ

АМ ЭЛЕКТРИК



ЕКОЛОГИЧНИ КОМПОЗИТНИ СТЬЛБОВЕ

ПРЕДИМСТВА И ЕФЕКТИВНОСТ

- НИСКИ МОНТАЖНИ РАЗХОДИ
- ЛЕК - НИСКИ ТРАНСПОРТНИ РАЗХОДИ
- БЪРЗА ДОСТАВКА В ТРУДНО ДОСТЪПНИ МЕСТА
- БЕЗ НЕОБХОДИМОСТ ОТ СПЕЦИАЛИЗИРАНА ТЕХНИКА
- МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ БЕЗ КРАН
- БЕЗ ОБСЛУЖВАНЕ ПО ВРЕМЕ НА ЕКСПЛОАТАЦИЯ - 40 Г.
- ВИСОКА СТЕПЕН НА КОРОЗИОННА УСТОЙЧИВОСТ
- НЕ СЕ ИЗКУПУВА ОТ ВТОРИЧНИ СУРОВИНИ
- БЕЗ ПЕРИОДИЧНИ ИЗМЕРВАНИЯ НА ИЗОЛАЦИЯТА
- АВАРИЙНИ И ВРЕМЕННИ СТЬЛБОВЕ - ДО 3 ЧАСА



Токово изолирани



Леки



Екологични



Лесен и бърз монтаж



UV PROTECTION
Устойчиви на UV



Висока механична устойчивост



Негорими

КОМПОЗИТНИЯ СТЬЛБ Е ПОЛУЧИЛ СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ С ЕВРОПЕЙСКАТА НОРМА PN-EN 40-7

CE



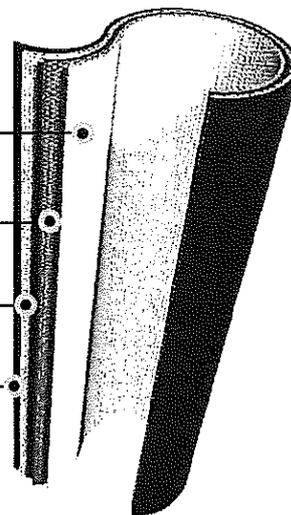
ДЕТАЙЛИ

СТЪКЛОПЛАТНО С ПОЛИЕФИРНА СМОЛА

СТЪКЛОПЛАТНО С ПОЛИЕФИРНА СМОЛА

СТЪКЛОПЛАТНО С ПОЛИЕФИРНА СМОЛА

ГЕЛ ПОКРИТИЕ



МОНТАЖ И ЛОГИСТИКА

КОМПОЗИТНИЯ СТЬЛБ Е УЛТРА-ЛЕК

Това облекчава транспорта, монтажа и демонтажа, който може да се извършва само от двама монтажника, за кратко време, без използването на специализирана техника. Намалява разходите и нивото на инвестициите

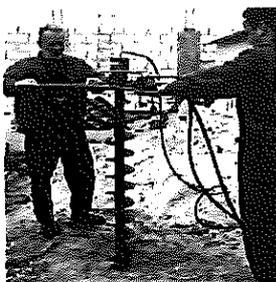
Транспортирането е възможно и в труднодостъпни местности и райони (малка бордова кола) без използването на кран за товаро-разтоварните работи

Бърз монтаж и изправяне

Облегчен повторен монтаж при изменение в конфигурацията на стълба (при повреда на стълба от сблъсък с ППС или модернизация на мрежата)

Един прицеп = 150 стълба

НЕ НУЖЕН КРАН



БЕЗОПАСТНОСТ



КОМПОЗИТНИЯ СТЬЛЪБ Е ИЗОЛАТОР

НЕ Е НЕОБХОДИМО ЗАЗЕМЛЕНИЕ

При сблъсък с ППС, композитния стълб поглъща част от енергията на удара, като предотвратява големи поражения. Автомобилът може да придължи пътя си дори след силен сблъсък. Както показват изследванията, стойността на критичния показател за безопасност ASI (показател за интензивността на ускорението - съгласно стандарт EN 1317) е 5 пъти по-нисък в сравнение с другите стълбове, при които последствията при стълкновение могат да бъдат опасни или смъртоносни за хората в автомобила.

УСТОЙЧИВОСТ

КОМПОЗИТНИЯ СТЬЛЪБ НЕ КОРОЗИРА

Композитния стълб е устойчив на:

- Препаратите, използвани в населените места, предотвратяващи залежаване по улиците в зимни условия.
- На замърсявания, произтичащи от условията на пътя
- На замърсяване от животни
- Корозия от конденз на вода при роса или обледяване
- Може да бъде използван като стълб за улично осветление.

ПТИЦЕБЕЗОПАСЕН

ЕЛАСТИЧНОСТ И ГЪВКАВОСТ

Няма механична граница на пластичност, при която се наблюдава постоянна деформация на стълба. Превишаване на върховата сила не разрушава стълба, а води само до временно отклонение от вертикалата;

НЯМА ПОГЛЪЩАЕМОСТ НА ТЕЧНОСТИ



ЕКОЛОГИЯ

НИСКИ ЕМИСИИ НА CO2

Стьлба се поддава на 100 % преработка - ЕКОЛОГИЧЕН

ЦИФРОВИЗАЦИЯ

Композитни стълбове не предизвикват нарушение на радиовълните, микровълните, и работата на радарите в инфраструктурата на летищата.

Композитни стълбове осигуряват добра база за ретраслаторни станции в градовете

ЕСТЕТИКА

Използването на висококачествени материали, гарантира устойчивост на UV-лъчите. Гладката повърхност предпазва стълба от прах и замърсяване, а също след залепени рекламни етикети. Стьлба може да бъде бързо и ефективно почистван с използване на почистващи препарати. Допълнително се предлага покриване на стълба със силиконово покритие, произседено с нанотехнологии, допълнително предпазващо от прах и лепила. Стьлбовете могат да бъдат оцветявани във всеки цвят от палитрата на RAL.



КОМПОЗИТНИ СТЬЛБОВЕ ЕКО

Имаме удоволствието да представим нашите иновативни Композитни Стьлбове ЕКО за електропроводи ниско и средно напрежение и линии с изолиран проводник.

Освен, че са с ниско тегло и висока издръжливост нашите стълбове са естествен изолатор, което елиминира нуждата от заземяването им.

Нашите фундаменти позволяват бърз и траен монтаж на стълба в земята.

НОВ ПОГЛЕД В ЕНЕРГЕТИКАТА

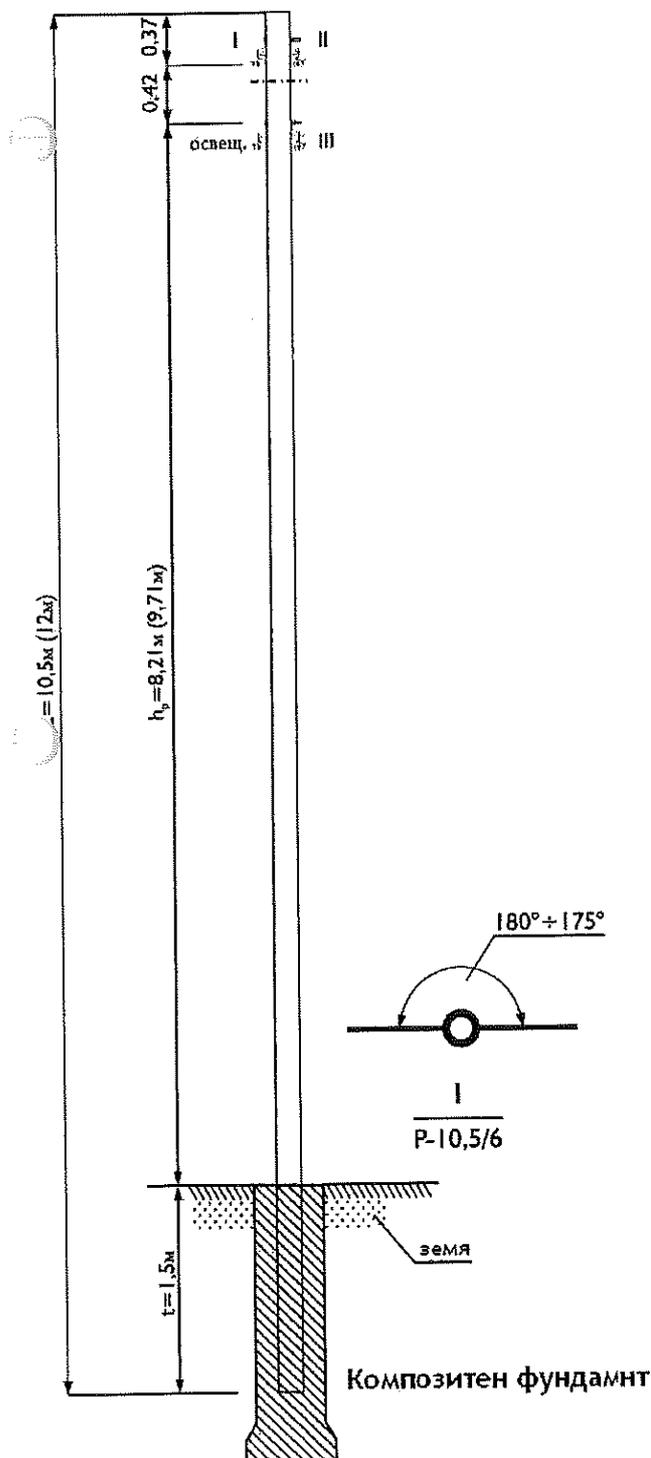
P-10,5/6, P-12/6

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ И ОЗНАЧЕНИЯ

Означение на

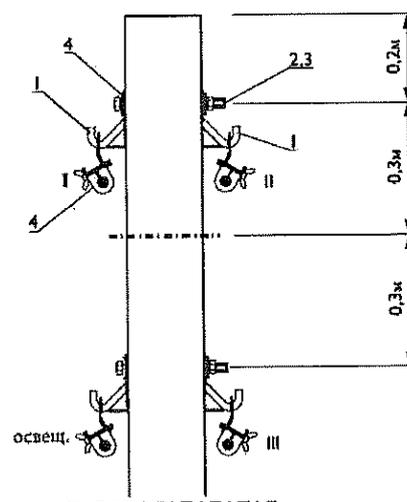
Върхова

Размери



СТЬЛБА	СИЛА	ДЪЛЖИНА	ОСНОВА	ВРЪХ	ЦВЪТ
Еко 9/2,5	2,5 kN	9 м	193 мм	150 мм	белый
Еко 9/4,5	4,5 kN	9 м	193 мм	150 мм	синий
Еко 9/6	6 kN	9 м	220 мм	173 мм	чёрный
Еко 9/10	10 kN	9 м	250 мм	173 мм	красный
Еко 10,5/2,5	2,5 kN	10,5 м	193 мм	150 мм	белый
Еко 10,5/4,5	4,5 kN	10,5 м	250 мм	173 мм	синий
Еко 10,5/6	6 kN	10,5 м	250 мм	173 мм	чёрный
Еко 10,5/10	10 kN	10,5 м	300 мм	218 мм	красный
Еко 12/2,5	2,5 kN	12 м	220 мм	173 мм	белый
Еко 12/4,5	4,5 kN	12 м	250 мм	173 мм	синий
Еко 12/6	6 kN	12 м	300 мм	218 мм	чёрный
Еко 12/10	10 kN	12 м	300 мм	218 мм	красный
Еко 9,5/8,35	8,35 kN	9,5 м	250 мм	200 мм	синий
Еко 13/5,8	5,8 kN	13 м	280 мм	220 мм	сив

МОНТАЖ НА СТЬЛБ ЕКО



Отворите се пробират съгласно изискванията на клиента

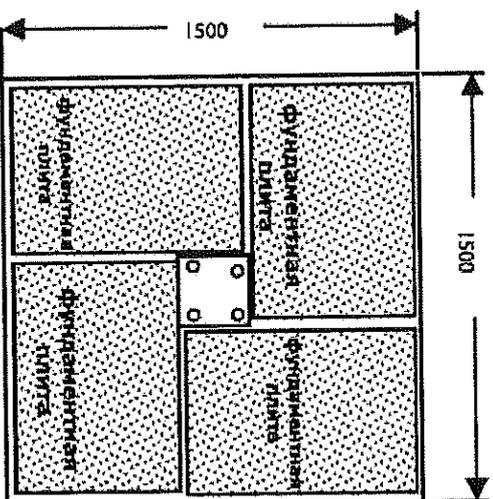
h_0 - самая низкая высота подвески кабели для тройной линии

АВАРИЕН КОМПОЗИТЕН СТЬЛБ

ИЗИСКВАНИЯ

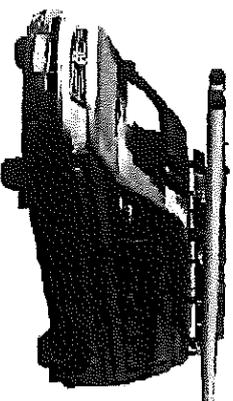
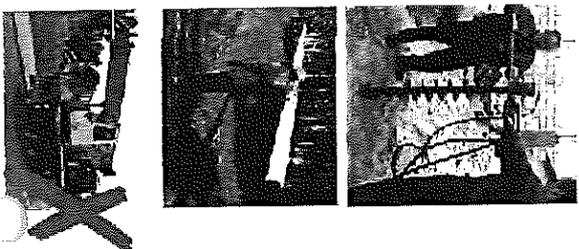
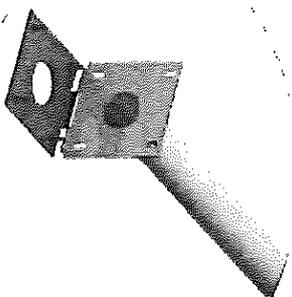
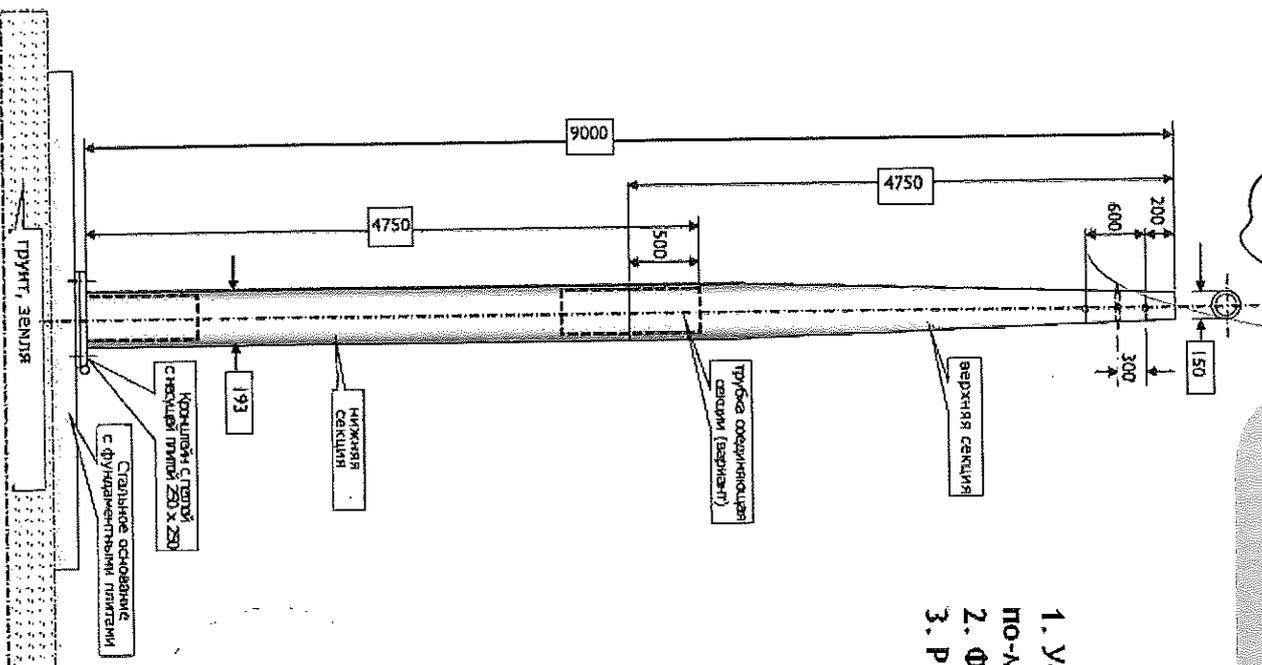
1. Устойчивостта на почвата трябва да бъде не по-малко от 31,8 kN/m²
2. Фундамент с 6 плочи с размери 600x850x60 mm
3. Размерите на фундамента са 1500x1500 mm

ПОВЪРХНОСТЕН ФУНДАМЕНТ



Добавяне или премахване на
плочи не се допуска

Стьлба може да бъде включен в оборудването
на Аварийната служба



КОМПОЗИТНО РЕШЕТЪЧНИ

БЪРЗ МОНТАЖ

МОНТАЖ БЕЗ ИЗПОЛЗВАНЕ НА СПЕЦИАЛИЗИРАНА ТЕХНИКА

ЛЕКОТОВАРЕНИ И ЕТИН ТРАНСПОРТ

НЕ ПРЕВЕЖДАТ ЕЛЕКТРИЧЕСКИ ТОК

ПО-ЛЕКИ В СРАВНЕНИЕ С БЕТОННИТЕ И СТОМАНЕНОРЕШЕТЪЧНИТЕ СЪЛБОВЕ

МАЛКИ ОТКЛОНЕНИЯ

ВИСОКА СТЕПЕН НА ПОЖАРОУСТОЙЧИВОСТ

ВИСОКА СТЕПЕН НА КОРОЗОУСТОЙЧИВОСТ

ВИСОКА СТЕПЕН НА УСТОЙЧИВОСТ СРЕЩУ ХИМИЧЕСКИ ВЕЩЕСТВА

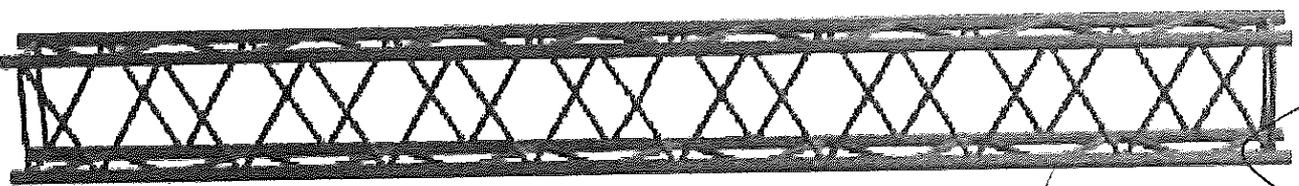
УСТОЙЧИВОСТ КЪМ СОЛИТЕ ЗА ПЪТНО ПДДЪРЖАНЕ, РАСТИТЕЛНА ЗАЩИТА И
ЖИВОТИНСКИ ТОР

УСТОЙЧИВОСТ НА UV ИЗЛЪЧВАНИЯ

БЪРЗО ПОЧИСТВАНЕ НА СЪЛБОВОТЕ ОТ РЕКЛАМНИ МАТЕРИАЛИ

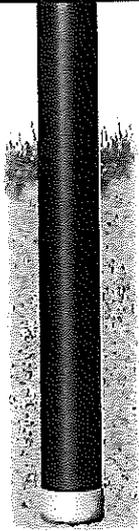
БЕЗ РАЗХОДИ ЗА ОБСЛУЖВАНЕ

ДЪЛЪГ ЕКСПЛУАТАЦИОНЕН ЖИВОТ - 40 Г

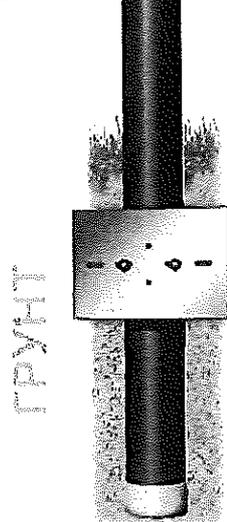


ФУНДАМЕНТИ

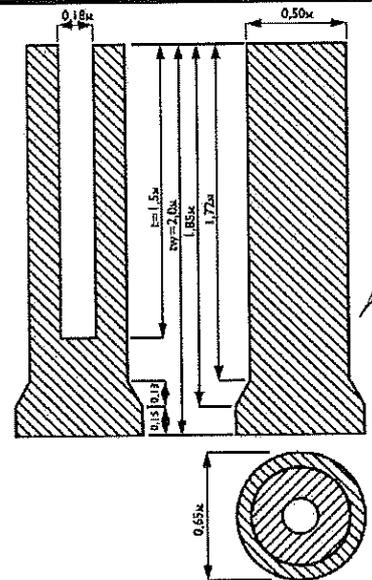
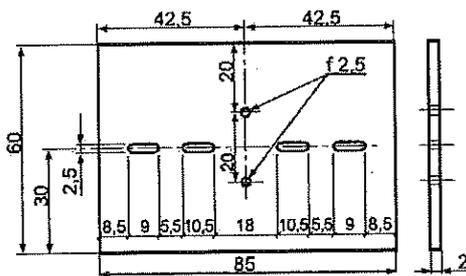
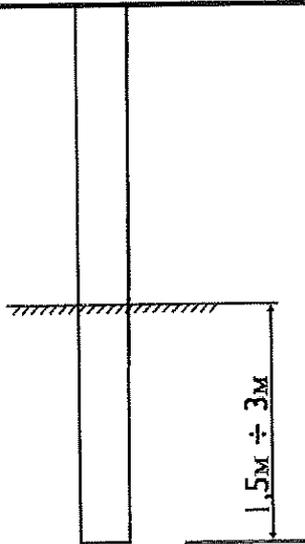
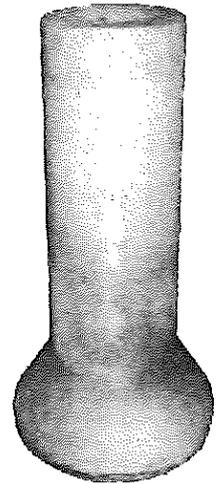
ДИРЕКТНО ВКОПАН



ФУНДАМЕНТ U С ПЛОЧА U-85K



КОМПОЗИТЕН ФУНДАМЕНТ



Директно вкопан в земята без допълнителни приспособления

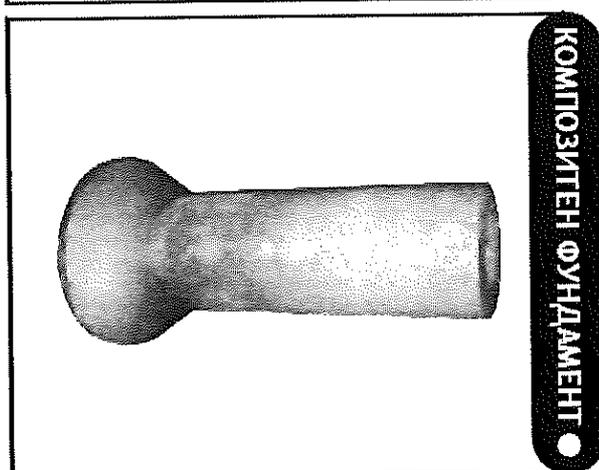
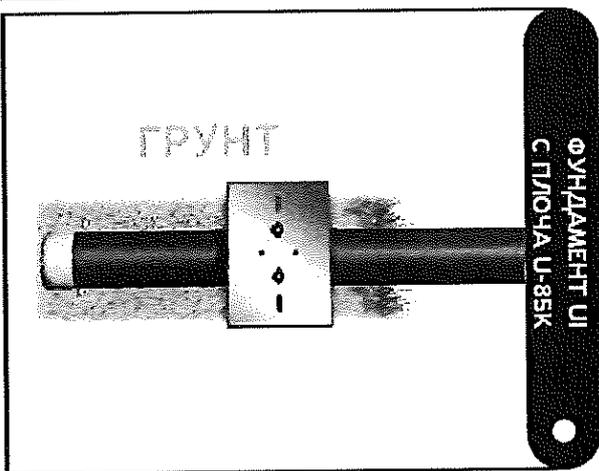
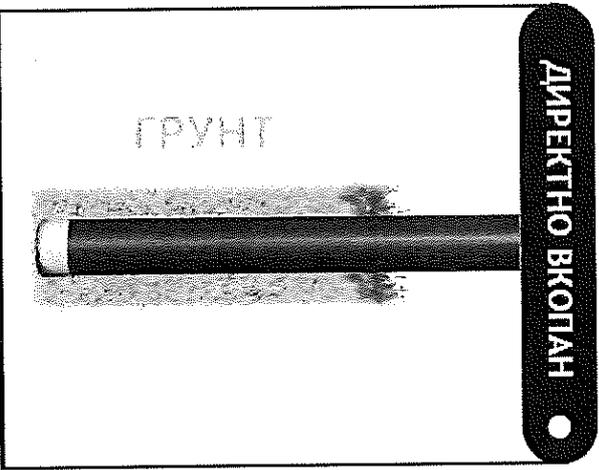
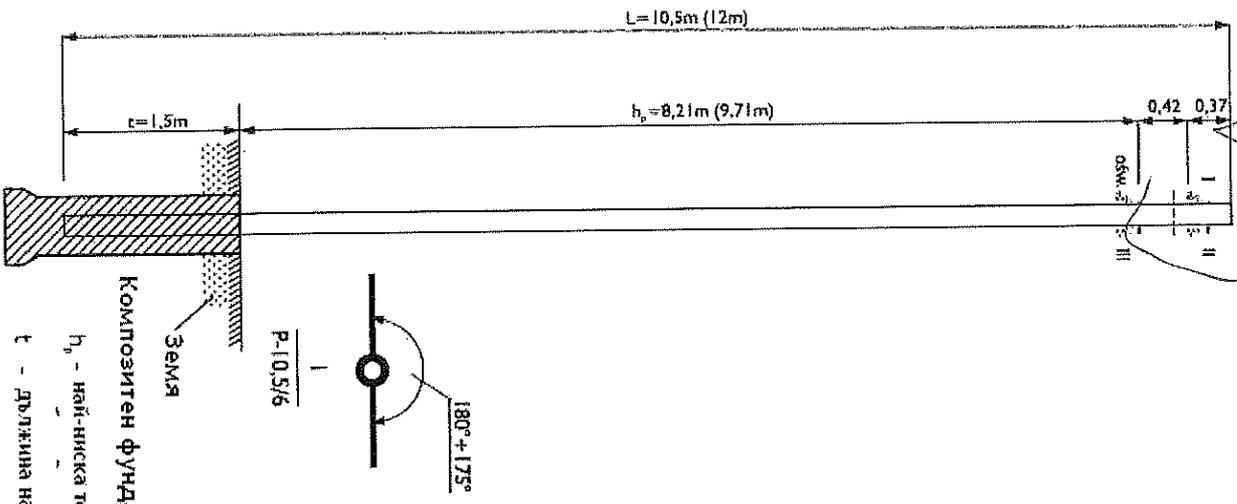
Композитна плоча, с няколко пъти по-висока стабилност и много по-малко тегло от бетонната плоча

Композитния фундамент позволява да се подмени стълба без да се откопава фундамента. Удачен за трудни терени

МЕЖДИНЕН НОСЕЦ СТЫЛЪ

P-10,5/6, P-12/6

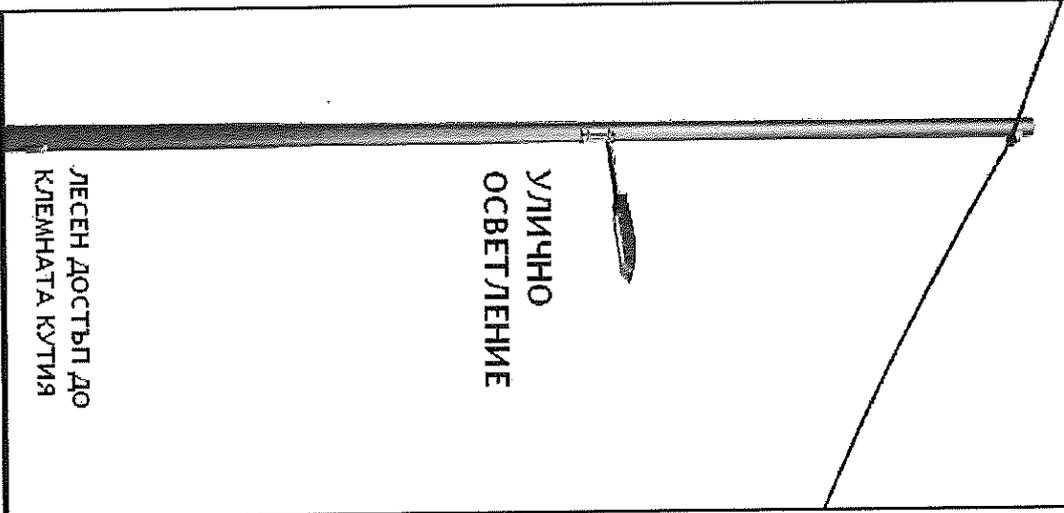
МОНТАЖ



h_p - най-ниска точка на окъчване на проводника
 L - дължина на частта вкопане метра

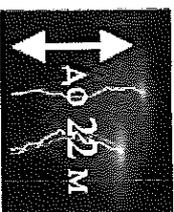
ПРИЛОЖЕНИЕ НА КОМПОЗИТНИТЕ СТЬЛБОВЕ

МРЕЖИ СРЕДНО И НИСКО
НАПРЕЖЕНИЕ

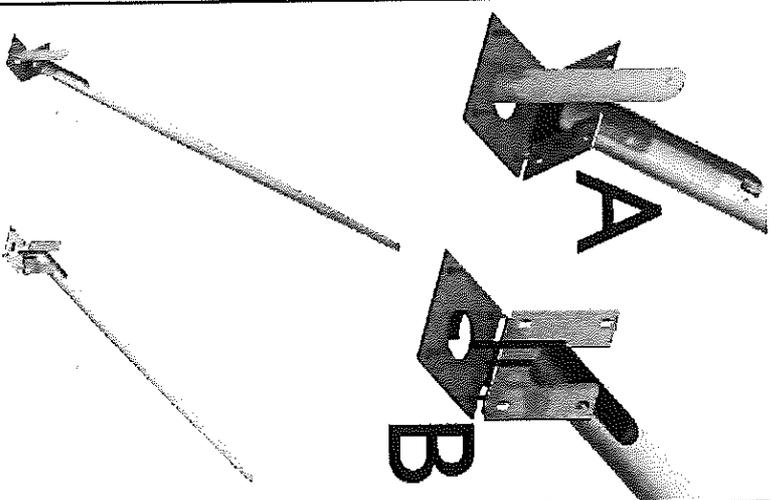


МЪЛНИЕЗАЩИТНИ МАЧТИ

ОДОБРЕН ОТ
ВАРШАВСКИЯ Ж. П.
ИНСТИТУТ ЗА
МЕХАНИЧНА
УСТОЙЧИВОСТ ПРИ
ДИНАМИЧНИ КЪСИ
СЪЕДИНЕНИЯ



КОМПОЗИТЕН СТЬЛБ С
ШАРНИРЕН МЕХАНИЗЪМ



Композитния стълб за улично осветление с шарнирен механизъм - това е идеалното решение при монтаж на стълб в труднодостъпни места без използване на автовишки. Механизмът облекчава монтажа и демонтажа на осветителното тяло на стълба

Wodzisław Śląski [Воджислав Шлонски], 08.04.2019

ДЕКЛАРАЦИЯ НА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Като ни е известна наказателната отговорност за даване на неверни показания (ст. 233 от Наказателен кодекс) декларираме, че стоката:

Композитни стълбове от два елемента

са изцяло произведени на територията на Европейския Съюз

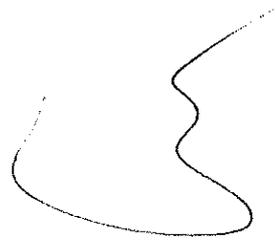
Едновременно се задължаваме да съхраняваме документите, отнасящи се до горепосочената стока, в това число документи по покупка на употребените за производството материали, във фирмата ни в рамките на 5 години.

на основание чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

Председател на УС
Збигниев Шкопек

на основание чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

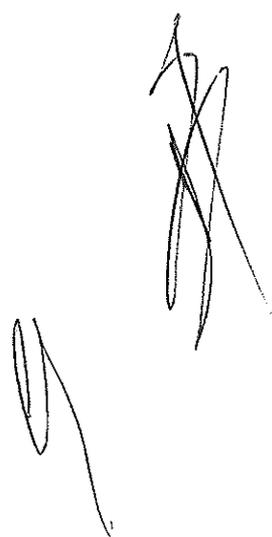
Зам. Председател на УС
Беата Хут

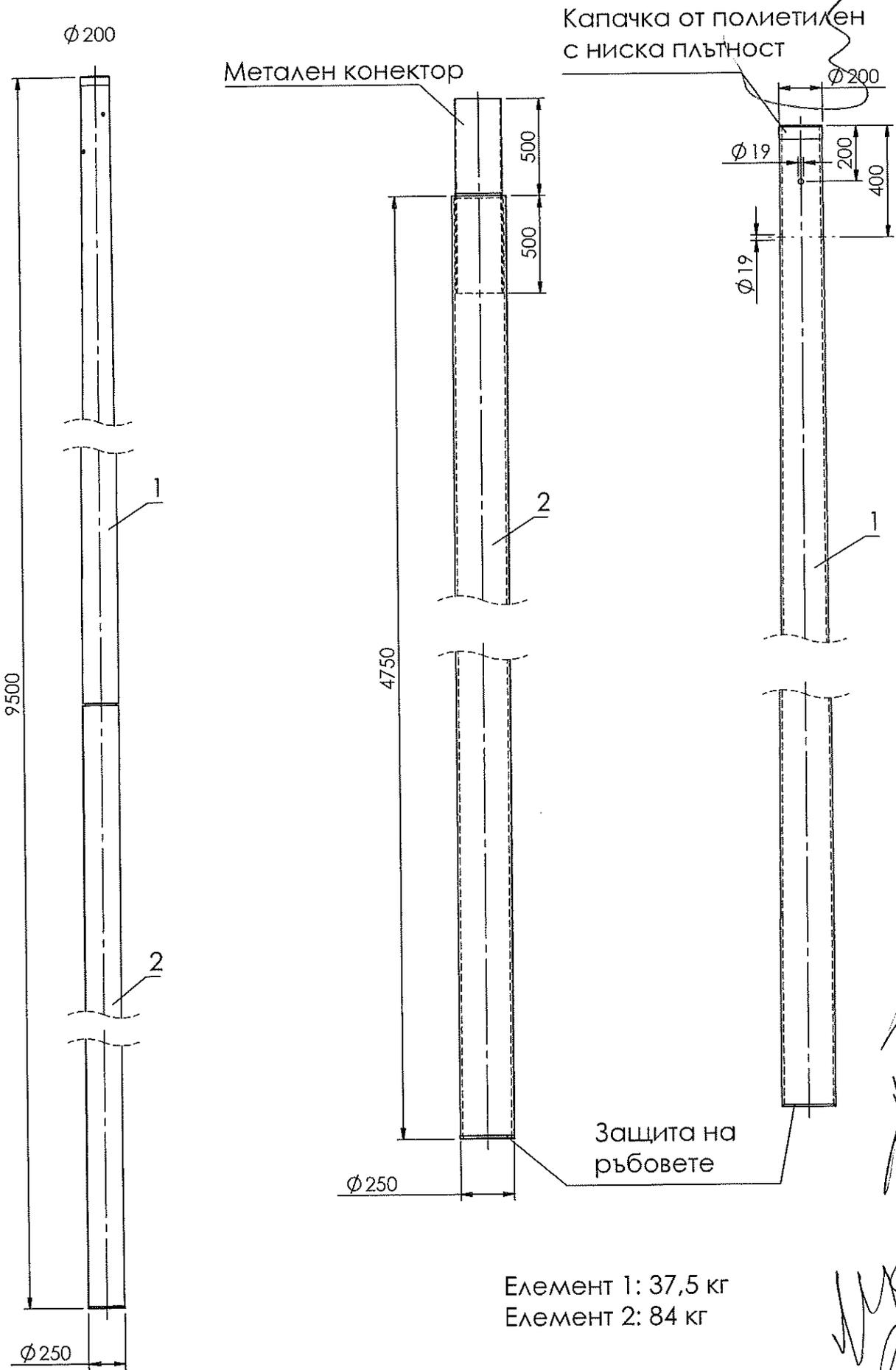


ПРИЛОЖЕНИЕ 2

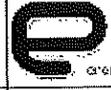
ОТ

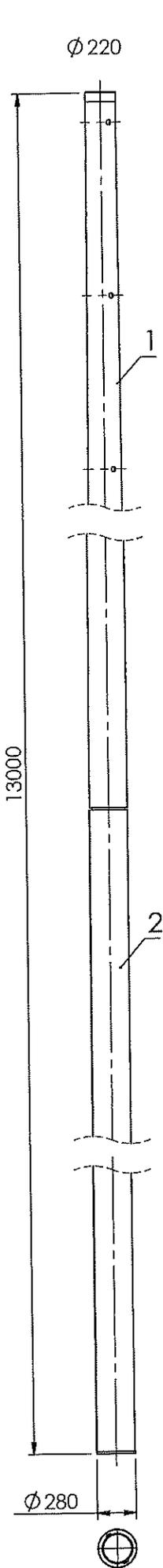
АСМ ЭЛЕКТРИК



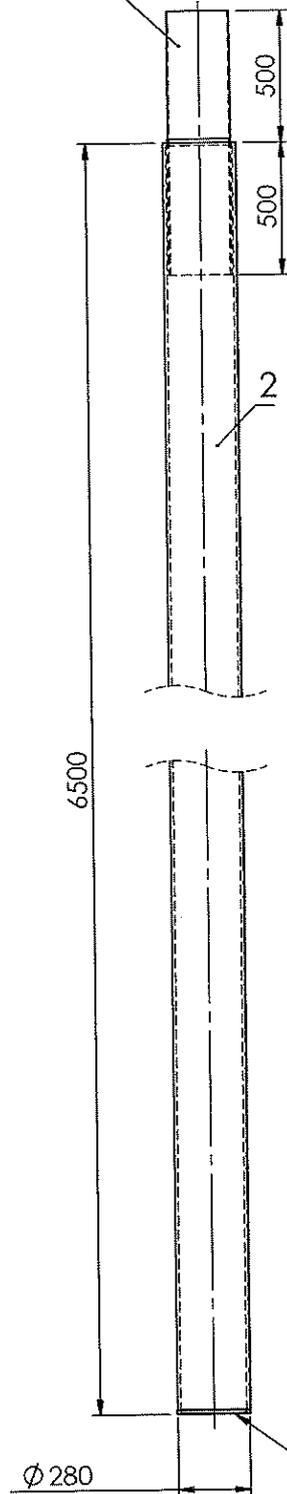


Елемент 1: 37,5 кг
 Елемент 2: 84 кг

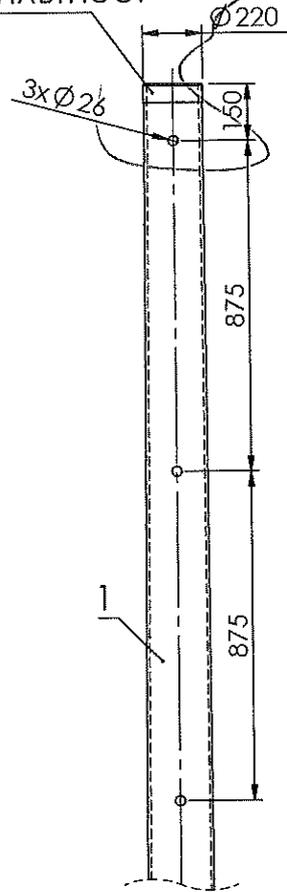
Наименование: Сълб двусекционен 9,5m		A4
Материал: Стъклено-полиестерен композит	Energy Composite Sp. z o.o.	



Метален конектор



Капачка от полиетилен с ниска плътност



Елемент 1: 55 кг
Елемент 2: 108 кг

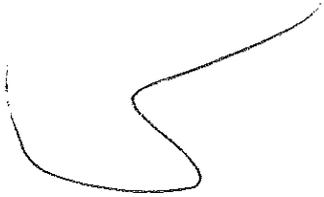
Назва:
Съלב двусекционен
13m



Материал: Стъклено-полиестерен композит

A4

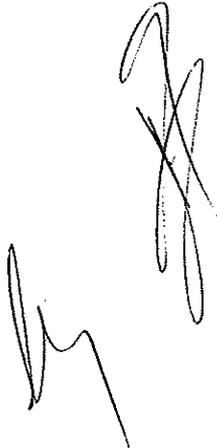




ПРИЛОЖЕНИЕ 3

ОТ

АМ *ЭЛЕКТРИК*





TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague
 Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Notified Body 1020

CERTIFICATE OF CONSTANCY OF PERFORMANCE

No. 1020 – CPR – 070045575

In compliance with Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product:

Lighting columns of polymer composites reinforced with glass fibres

version: with flange type SKPF
 rooted type SKPW

in diameters of the base \varnothing 100+250 mm and a height from 3,0 to 11,0 m

placed on the market under the name or trade mark of

Alumast S.A.

Marklowicka street 30A, 44 300 Wodzisław Śląski, Poland, INo: PL6472213249

and produced in the manufacturing plant:

Alumast S.A.

Marklowicka street 30A, 44 300 Wodzisław Śląski, Poland

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

EN 40-7:2002

under system 1 for the performance set out in this certificate are applied and that the factory production control conducted by the manufacturer is assessed to ensure the

constancy of performance of the construction product.

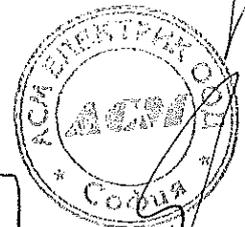
This certificate was first issued on 28 June 2013 under CPD and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified product certification body.

**ВЯРНО С
 ОРИГИНАЛА**

The stamp of the Notified Body 1020

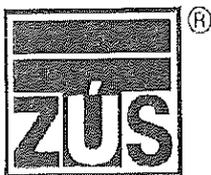


на основание чл. 36а, ал. 3
 от ЗОП



Ostrava, 12 September, 2016

Dipl. Eng. Vojtěch Šebek
 Deputy manager of the Notified Body



Технически и тестов институт за строителство Прага
Акредитирана изпитваща лаборатория, Ауторизирано лице, Сертифициран орган, Нотифициращо
лице, Инспекционен орган. Просецка 811/76а, 19000 Прага 9 - Просек, Чешка република

ЕС СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

№. 1020 - CPD - 070045575

В съответствие с Директива 89/106 / ЕИО на Съвета от 2 декември 1988 г. за сближаване на законовите, подзаконовите и административните разпоредби на държавите-членки относно строителните продукти (Директивата за строителните продукти или ДЗСП), впоследствие изменена, заяви, че строителният продукт:

Осветителни колони от полимерни композиции, подсилени със стъклени влакна

версия: фланцов тип KPF
вкоренен тип SKPW

в диаметрите на основата \varnothing 130 ÷ 200 mm и а височина от 3,0 до 11,0 м

излезли на пазара от:

Alumast S.A.

ul. Marklowicka 30A, 44 300 Wodzislaw Slaski, Poland, INo: PL6472213249

и произведени в завода:

Alumast S.A.

ul. Marklowicka 30A, 44 300 Wodzislaw Slaski, Poland

се представя от производителя за фабричен производствен контрол и за по-нататъшното тестване на пробите взети в завода в съответствие с предписания план за изпитване и че нотифицираният орган №

1020 - Technical and Test Institute for Construction Prague

е извършил първоначалното изпробване на типа за съответните характеристики на продукта, първоначалната проверка на фабриката и фабричния производствен контрол и извършва непрекъснато наблюдение, оценка и одобрение на фабричния производствен контрол.

Това удостоверение удостоверява, че всички разпоредби, отнасящи се до атестацията за съответствие и експлоатационните характеристики, описани в приложение ЗА към стандарта

EN 40-7:2002

бяха приложени и изпълнени всички предписани изисквания.

Този сертификат е издаден за първи път на 28 юни 2013 г. и остава валиден, доколкото условията, определени в хармонизирания стандарт в референтната или в производствените условия в завода или самата КПК, не се променят значително.

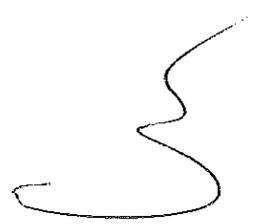


Печатът на нотифицирания орган 1020

На основание чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

Острава, 28 Юни 2013

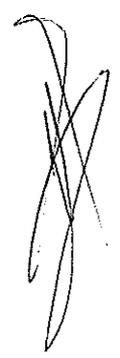
Дип. Инж. Vojtech Sebek
Заместник-управител на „Notified Body“



ПРИЛОЖЕНИЕ 4

ОТ

АСМ ЭЛЕКТРИК





**INSTITUTE FOR ENGINEERING OF
POLYMER MATERIALS AND DYES**
87-100 Toruń ul. M. Skłodowskiej- Curie 55



AB 163

Paint and Plastics Department
44 – 100 Gliwice,
ul. Chorzowska 50 A

Analytical Research Laboratory

Test Report No. 404/2015

Test subject	Test object	Client
Selected properties	Composite material for poles (2×3K)	ALUMAST S.A. ul. Marklowicka 30A 44-300 Wodzisław Śląski

SAMPLE		TEST	
Number:	Receipt date:	Date of start:	Date of end:
404/15	06.11.2015 r.	06.11.2015 r.	14.01.2016 r.

Tests performed by:

Krystyna Kortylewska

/Name/

Kinga Czernecka

/Name/

Błażej Chmielnicki

/Name/

на основании чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

на основании чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

на основании чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

/Signature/

The report developed by:

Błażej Chmielnicki

/Name/

на основании чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

/Date, Signature/

Number of copies: 2:

- Client
- DF

Authorized by:

на основании чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

/Date and Signature/

Test report verified by:

KIEROWNIK ZAKŁADU
Badawczo-Analitycznego

на основании чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

/Stamp, Date i Signature/

ОРИГИНАЛ
ВРНО С

Test results apply only to tested sample.

*This Test Report cannot be copied differently than in whole form without written permission
of Analytical Research Laboratory DF.*

page: 1
pages: 3

INSTITUTE for ENGINEERING of POLYMER MATERIALS and DYES
87-100 Toruń ul. M. Skłodowskiej-Curie 55
Paint and Plastics Department 44 – 100 Gliwice, ul. Chorzowska 50 A

Analytical Research Laboratory	Test Report No.: 404/2015 Date: 14.01.2016 r.	page: 2	pages: 5
--------------------------------	--	------------	-------------

Sample description

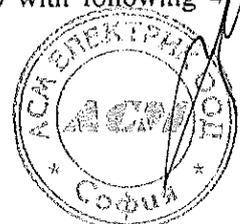
A Customer provided the test material used for composite poles production (2 × 3K) in form of plates, approximately 6mm thick. One side of the delivered plates was covered with white gelcoat. The material came with a number of separate 0,8 mm thick plates made of gelcoat and undergelcoat layers together with a single construction layer consisting of polyester resin filled with glass fibre. All the supplied samples arrived with a marker of cutting direction applied by hand. Prior to testing all samples were annealed at the temperature of 50°C for 4 hours. Moreover, the Customer provided documentation including properties requirements for composite poles.

Test description

The following tests were performed:

- fibreglass content according to PN-EN ISO 3451-1:2010 *Plastics - Determination of ash - Part 1: General methods method A* (pol. *Tworzywa sztuczne – Oznaczanie popiołu – Część 1: Metoda ogólna*), with following test conditions:
 - roasting temperature: (600 ± 25)°C,
 - roasting time: 2 h,
 - number of samples: 3
- water absorption according to PN-EN ISO 62:2000 *Plastics. Determination of water absorption* (pol. *Tworzywa sztuczne- Oznaczanie chłonności wody*), with following test conditions:
 - number of samples: 3,
 - test specimens: prisms with dimensions of approx. 60 x 60 mm and a thickness equal to the supplied plates,
 - test method: 1,
 - time of sample immersion in water: 24h,
 - water temperature: 22°C,
- fire resistance according to ASTM D 635:2014 *Standard Test Method for Rate of Burning and/or Extent and Time of Burning of Plastics in a Horizontal Position*. Test was performed by Laboratory of Plastics Technology LTT IMPiB OFiT Gliwice,
- tensile strength according to PN-EN ISO 527-4:2000 *Plastics - Determination of tensile properties - Part 4: Test conditions for isotropic and orthotropic fibre-reinforced plastic composites* (pol. *Tworzywa sztuczne - Oznaczanie właściwości mechanicznych przy statycznym rozciąganiu - Warunki badań kompozytów tworzywowych izotropowych i ortotropowych wzmocnionych włóknami*), with following test conditions:
 - test speed: 2 mm/min,
 - type of specimens: 1B,
 - test temperature: 22 °C,
 - samples cut by machining,
 - number of samples: 5,
- bending strength according to PN-EN ISO 178:2011 *Plastics - Determination of flexural properties* (pol. *Tworzywa sztuczne – Oznaczanie właściwości przy zginaniu*) with following test conditions:

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

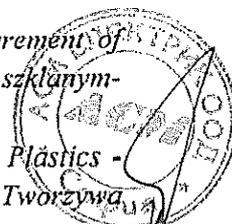


INSTITUTE for ENGINEERING of POLYMER MATERIALS and DYES
87-100 Toruń ul. M. Skłodowskiej-Curie 55
Paint and Plastics Department 44 – 100 Gliwice, ul. Chorzowska 50 A

Analytical Research Laboratory	Test Report No.: 404/2015 Date: 14.01.2016 r.	page: 3	pages: 5
--------------------------------	--	------------	-------------

- test temperature: 23°C,
- test specimens: beams with dimensions of 15×120 mm,
- samples cut by machining,
- number of samples: 5,
- distance between supports: 101 mm,
- test speed: 10mm/min,
- tests were performed on samples cut out from:
 - a plate provide by Client,
 - a plate subjected to 72h exposure to UV light according to PN-EN ISO 4892-1:2001 *Plastics - Methods of exposure to laboratory light sources - Part 1: General guidance* (pol. *Tworzywa sztuczne- Metody ekspozycji na laboratoryjne źródła światła- Część 1: Zasady ogólne*),
 - a plate subjected to 24h exposure to 5% solution of H₂SO₄. Exposure was performed in ambient temperature.
 - a plate subjected to 24h exposure to 2% solution of Na₂CO₃. Exposure was performed in ambient temperature.
 - a plate subjected to 24h exposure to acetone. Exposure was performed in ambient temperature.
 - a plate subjected to 168h exposure to neutral salt spray according to PN-EN ISO 9227:2012 *Corrosion tests in artificial atmospheres - Salt spray tests* (pol. *Badania korozyjne w sztucznych atmosferach - Badania w rozpylonej solance*),
 - a plate subjected to 168h exposure to humidity according to PN-EN ISO 6270-2:2006 *Paints and varnishes - Determination of resistance to humidity - Part 2: Procedure for exposing test specimens in condensation-water atmospheres* (pol. *Farby i lakiery- Oznaczanie odporności na wilgoć- Część 2: Metoda ekspozowania próbek do badań w atmosferach z wodą kondensacyjną*),
- surface resistivity and volume resistivity according to ASTM D257:1991 *Standard Test Method for DC Resistance of Conductance of Insulating Materials*. Test was performed by Laboratory of Plastics Technology LTT IMPiB OFiT Gliwice. Test voltage of 500V was applied. The test was performed on samples cut out from gelcoat with undergelcoat layer and construction layer.
- electric strength according to PN-EN 60243-1:2013 *Electric strength of insulating materials - Test methods - Part 1: Tests at power frequencies* (pol. *Wytrzymałość elektryczna materiałów elektroizolacyjnych- Metody badań- Część 1: Badania przy częstotliwości sieciowe*). was performed by Laboratory of Technical Acoustics GIG Katowice. Test was performed on samples cut out from gelcoat with undergelcoat layer and construction layer.
- Barcol hardness according to PN-EN 59:2002 *Glass Reinforced Plastics; Measurement of Hardness by Means of a Barcol Impressor* (pol. *Tworzywa sztuczne z wzmocnieniem szklanym- Pomiar twardości twardościomierzem Barcola*).
- change of colour (ΔE) after UV exposure according to PN-EN ISO 4892-2:2001 *Plastics - Methods of exposure to laboratory light sources - Part 2: Xenon-arc lamps* (pol. *Tworzywa*

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА



INSTITUTE for ENGINEERING of POLYMER MATERIALS and DYES
87-100 Toruń ul. M. Skłodowskiej-Curie 55
Paint and Plastics Department 44 – 100 Gliwice, ul. Chorzowska 50 A

Analytical Research Laboratory	Test Report No.: 404/2015	page:	pages:
	Date: 14.01.2016 r.	4	5

sztuczne - Metody ekspozycji na laboratoryjne źródła światła – Część 2: Lampy ksenonowe (ukowe), with following test conditions:

- o UV filters: borosilicate + lime soda,
- o chamber temperature: 38°C ± 3°C,
- o humidity: 50% ± 10%,
- o exposure time: 72h,
- o radiation intensity: 0,51 W/m² ± 0,02 W/m²; wavelength 340 nm.

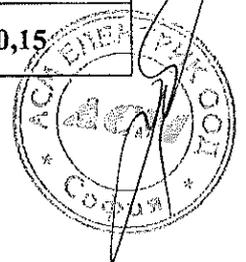
Test results: summarized in Tables 1 and 2

Table 1 Test results of sample 404/15

Test parameter	Test method	Method status*	Unit	Requirements	Test result
Fibreglass content	PN-EN ISO 3451-1:2010	A	% (m/m)	≥45	51,5
Water absorption	PN-EN ISO 62:2000	B	%	≤10	0,63
Fire resistance	ASTM D 635:2014	B	-	self-extinguishing ≤10s	classified as: HB self-extinguishing ≤10s
Tensile strength	PN-EN ISO 527-4:2000	A	MPa	>300	535,9
Bending strength	sample provided by Client	PN-EN ISO 178:2011	MPa	>300	535,2
	after exposure to UV light			>428,2 <642,2	514,4
	after exposure in H ₂ SO ₄			>428,2 <642,2	551,1
	after exposure in Na ₂ CO ₃			>428,2 <642,2	510,1
	after exposure in acetone			>428,2 <642,2	537,3
	after exposure to salt spray			>428,2 <642,2	566,1
	after exposure to humidity			>428,2 <642,2	600,1
Barcol hardness	PN-EN 59:2002	B	HBa	>40	44,0
Change of colour (ΔE) after UV exposure	PN-EN ISO 4892-2:2013	A	-	≤0,15	0,15

* A- method included in the scope of accreditation
 B- method not included in the scope of accreditation

**ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА**



INSTITUTE for ENGINEERING of POLYMER MATERIALS and DYES
87-100 Toruń ul. M. Skłodowskiej-Curie 55
Paint and Plastics Department 44 – 100 Gliwice, ul. Chorzowska 50 A

Analytical Research Laboratory	Test Report No.: 404/2015 Date: 14.01.2016 r.	page: 5	pages: 5
--------------------------------	--	------------	-------------

Table 2 Results of electrical properties test of sample 404/15

Test parameter		Test method	Method status*	Unit	Requirements	Test result
Surface resistivity	gelcoat + undergelcoat layer	ASTM D257:1991	B	Ω	$\geq 1 \cdot 10^{10}$	$4,78 \cdot 10^{16}$
	construction layer					$1,12 \cdot 10^{16}$
Volume resistivity	gelcoat + undergelcoat layer	ASTM D257:1991	B	$\Omega \cdot cm$	$\geq 1 \cdot 10^{10}$	$9,65 \cdot 10^{15}$
	construction layer					$1,92 \cdot 10^{15}$
Electric strength	gelcoat + undergelcoat layer	PN-EN 60243-1:2013	B	kV/mm	4,7÷5	>43,8
	construction layer					25,4

* B- method not included in the scope of accreditation

End of test report

на основании чл. 36а, ал. 3
от ЗОП
/The report developed by, Signature/

**ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА**

	<p align="center">ИНСТИТУТ ПО ИНЖЕНЕРСТВО ПО ПОЛИМЕРНИ МАТЕРИАЛИ И ОЦВЕТТЕЛИ 87-100 гр. Торун ул. Мария Кюри 55</p>
 АВ 163	<p align="center">Отдел „Бои и Пластмаси“ 44-100 гр. Гливице. ул. Хожовска 50А</p> <p align="center">Лаборатория за Аналитични Изследвания</p>

Отчет за теста № 404/2015

Вид тестване	Предмет на тестване	Име и адрес на клиента
Избрани параметри	Материал за композитния стълб(2x3К)	Алумаст АД ул. Маркловицка 30А 44-300 Воджислав Шлонски

ПРОБА		Тестване	
Номер	Прието	Дата на започване	Дата на завършване
404/15	06.11.2015 г.	06.11.2015 г.	14.01.2016 г.

Изпълнител:

Кристина Кортълевска

/Име, Фамилия/

Кинга Чарнецка

/Име, Фамилия/

Блажей Хмиелницки

/Име, фамилия/

на основание чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

Докладът е подготвен от:

Блажей Хмиелницки

/Име, Фамилия/

/Дата, Подпис/

Брой копии: 2

– Клиент

– ДФ

Оторизирано от:

на основание чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

/Дата и Подпис/

Протоколът от теста е потвърден от:

KIEROWNNIK ZAKŁADU

Badauczo

на основание чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

/Печат, Дата и Подпис/

Резултатите от тестове се отнасят само до тестовите проби.

Без писмено разрешение от Отдел „Бои и Пластмаси“ този отчет може да се копира единствено и само като пълен документ

страница: 1
брой страници: 6

ИНСТИТУТ ПО ИНЖЕНЕРСТВО ПО ПОЛИМЕРНИ МАТЕРИАЛИ И ОЦВЕТИТЕЛИ 87-100 гр. Торун ул. Мария Кюри 55 Отдел „Бои и Пластмаси“ 44-100 гр. Гливице, ул. Хожовска 50А			
Лаборатория за Аналитични Изследвания	Отчет за теста №: 404/2015 от 14.01.2015 г.	страница: 2	брой страници: 6

Описание на пробата

Клиентът осигури материал за тестване под формата на плоча с дебелина 0,8 мм, изработена от слоеве полиестерна смола гелкоат и гелкоат грунт, заедно с единичен структурен слой съдържащ и напълнен със полиестърна смола и стъклени влакна. Всички доставени проби пристигнаха с маркер на посоката на рязане, приложен ръчно. Преди тестването всички проби бяха калявани при температура 50 ° C в продължение на 4 часа.

Допълнително Клиентът предостави документация, съдържаща изискванията към свойствата на въпросните композитни стълбове.

Описание на теста

Извършени са следните тестове::

- съдържание на фибростъкло в съответствие с PN-EN ISO 3451-1:2010 *Пластмаси - Определяне на пепел - Част 1: Общ метод*, методът А, като се прилагат следните условия и параметри на изпитването:
 - температура на печене: (600 ± 25)°C,
 - време на печене: 2 h,
 - брой на изследвани проби: 3
- абсорбция на водата в съответствие с PN-EN ISO 62:2000 *Пластмаси - Определяне на абсорбция на вода*, като се използват следните параметри:
 - брой на изпитвани проби: 3,
 - приложени формовчици: призми с размери приблизително 60 × 60 mm и дебелина, равна на дебелината на доставените плоскости,
 - изследователски метод: 1,
 - време за изпитване: 24ч,
 - температура на водата: 22°C,

ИНСТИТУТ ПО ИНЖЕНЕРСТВО ПО ПОЛИМЕРНИ МАТЕРИАЛИ И ОЦВЕТТЕЛИ 87-100 гр. Торун ул. Мария Кюри 55 Отдел „Бои и Пластмаси“ 44-100 гр. Гливице, ул. Хожовска 50А			
Лаборатория за Аналитични Изследвания	Отчет за теста №: 404/2015 от 14.01.2015 г.	страница: 3	брой страници: 6

• пожароустойчивост в съответствие с ASTM D 635:2014 *Стандартен метод за изпитване на Степента на Изгаряне и / или Обхват и Време на Изгаряне на Пластмаси в Хоризонтална Позиция*. Проучването беше проведено от Лабораторията по Пластични Технологии LTT IMPiV OFiT в Gliwice,

• издържливост на опън/разтягане в съответствие с PN-EN ISO 527-4:2000 *Пластмаси - Определяне на механичните свойства при статично напрежение - Условия за изпитване на синтетични изотопични и ортотропни влакнести композити, като се използват следните параметри за изпитване:*

- скорост на разтягане: 2 мм/мин
- тип на изпитваната проба: 1B
- температура на изпитването: 22 °C
- пробите бяха отрязани чрез механична обработка
- брой тестови проби: 5

• издържливост на огъване в съответствие с PN-EN ISO 178:2011 *Пластмаси - Определяне на свойствата на огъване при следните условия и параметри на изпитването:*

- температура на изпитването: 23°C,
- бяха използвани проби под формата на греда с размери 15×120 мм,
- пробите бяха отрязани чрез механична обработка
- брой тестови проби: 5,
- метод на изпитване: A - триточково огъване,
- разстояние между подпорите: 101 мм,
- скорост на изследване: 10мм/мин.
- тестът беше проведен с пробите изрязани от:
 - плоскост предоставена от Клиента,
 - плоскост, претърпяла 72 часа излагане на ултравиолетова светлина/радиация съответствие с PN-EN ISO 4892-1:2001 *Пластмаси - Методи за излагане върх лабораторни източници на светлина - Част 1: Общи принципи*)
 - плоскост, подложена на 24-часово излагане срещу 5% разтвор на H₂SO₄.. Експозицията беше проведена при температура на околната среда.

ИНСТИТУТ ПО ИНЖЕНЕРСТВО ПО ПОЛИМЕРНИ МАТЕРИАЛИ И ОЦВЕТИТЕЛИ 87-100 гр. Торун ул. Мария Кюри 55 Отдел „Бои и Пластмаси“ 44-100 гр. Гливице, ул. Хожовска 50А			
Лаборатория за Аналитични Изследвания	Отчет за теста №: 404/2015 от 14.01.2015 г.	страница 4	брой страници: 6

- плоскост, подложена на 24-часово излагане срещу 2 % разтвор Na_2CO_3 .
Експозицията беше проведена при температура на околната среда.
 - плоскост, подложена на 24-часово третиране с ацетон.
Експозицията беше проведена при температура на околната среда.
 - плоскост, подложена на 168-часово излагане срещу действие бърху неутрална солена мъгла в съответствие PN-EN ISO 9227:2012 *Корозионни тестове в изкуствени атмосфери - Изследвания в спрей саламура*
 - плоскост, подложена на 168-часово излагане срещу действие бърху влага в съответствие с PN-EN ISO 6270-2:2006 *Бои и лакове - Определяне на устойчивост на влага - Част 2: Метод за показване на проби за изпитване в атмосфери с кондензационна вода*
 - плоскост, подложена на действие от гъбички в съответствие с ASTM G21:2009 *Стандартна практика за определяне на устойчивостта на синтетични полимерни материали към гъбички. Излагането на гъбички е извършено в Катедрата по Биохимия на Факултета по Биология и Екология в Шлонски Университет*
- повърхностно и обемно съпротивление в съответствие с ASTM D257: 1991 "Standard TestMethod for DC Resistance of Conductance of Insulating Materials" Проучването беше проведено от Лабораторията по Пластични Технологии LTT IMPiB OFiT в гр. Гливице. По време на измерването беше използвано изпитвателно напрежение от 500V. Тестът беше проведен върху проби, изрязани от слой гелкоат + гелкоат грунт и структурния слой • електрическа якост в съответствие с PN-EN 60243-1:2013 *Електрическа якост на електроизолационните материали. Методи за изпитване. Част 1: Изпитвания при мрежова честота. (PL-Wytrzymałość elektryczna materiałów elektroizolacyjnych- Metody badań- Część 1: Badania przy częstotliwości sieciowej.* Проучването беше проведено от Лабораторията по Техническа Акустика гр. Катовице. Тестът беше проведен върху проби, изрязани от слой гелкоат + гелкоат грунт и структурния слой
- Твърдост по метода на Баркол в съответствие с PN-EN 59:2002 *Пластмаси със стъклена армировка - Измерване на твърдостта с Баркол тестер за твърдост*

ИНСТИТУТ ПО ИНЖЕНЕРСТВО ПО ПОЛИМЕРНИ МАТЕРИАЛИ И ОЦВЕТИТЕЛИ 87-100 гр. Торун ул. Мария Кюри 55 Отдел „Бои и Пластмаси“ 44-100 гр. Гливице, ул. Хожовска 50А			
Лаборатория за Аналитични Изследвания	Отчет за теста №: 404/2015 от 14.01.2015 г.	страница: 5	брой страници: 6

• промени в цвета (ΔE) след излагане на ултравиолетово лъчение в съответствие с PN-EN ISO 4892-2:2001 *Пластмаси - Методи за излагане на лабораторни светлинни източници - Част 2: Ксенонови лампи, използващи следните условия и параметри:*

- филтери: боросиликат + лимонена сода,
- температурата в камерата: $38^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$,
- влажност: $50\% \pm 10\%$,
- време на експозиция: 72ч,
- интензивността на облъчване: $0,51 \text{ W/m}^2 \pm 0,02 \text{ W/m}^2$ przy 340 nm.

Резултати от теста: са изброени в таблица 1 и 2:

Таблица 1 Резултатите от тестването на проба №04/15

Тестван параметър	Метод на тестване	Ранг на метода	Мерна единица	Изисквания	Резултат от теста	
Съдържанието на фибростъкло	PN-EN ISO 3451-1:2010	A	% (m/m)	≥ 45	51,5	
Абсорбция на вода	PN-EN ISO 62:2000	B	%	≤ 10	0,63	
Пожароустойчивост	ASTM D 635:2014	B	-	самозагасване $\leq 10\text{s}$	клас на запалимост: HB самозагасване $\leq 10\text{s}$	
Издръжливост на опън	PN-EN ISO 527-4:2000	A	MPa	> 300	535,9	
Издръжливост на огъване	Проба доставена от клиента	PN-EN ISO 178:2011	A	MPa	> 300	535,2
	след излагане на UV лъчение				$> 428,2$ $< 642,2$	514,4
	след излагане срещу H_2SO_4				$> 428,2$ $< 642,2$	551,1
	след излагане срещу Na_2CO_3				$> 428,2$ $< 642,2$	510,1
	след третиране с ацетон				$> 428,2$ $< 642,2$	537,3
	след солната камера				$> 428,2$ $< 642,2$	566,1
	след излагане във влажната камера				$> 428,2$ $< 642,2$	600,1

ИНСТИТУТ ПО ИНЖЕНЕРСТВО ПО ПОЛИМЕРНИ МАТЕРИАЛИ И ОЦВЕТИТЕЛИ 87-100 гр. Торун ул. Мария Кюри 55 Отдел „Бои и Пластмаси“ 44-100 гр. Гливице, ул. Хожовска 50А			
Лаборатория за Аналитични Изследвания	Отчет за теста №: 404/2015 от 14.01.2015 г.	страница: 6	брой страници: 6

Тестван параметър	Метод на тестване	Ранг на метода	Мерна единица	Изисквания	Резултат от теста
Твърдост	PN-EN 59:2002	B	HBa	>40	44,0
Промяна на цвета след излагане за UV радиация ΔE	PN-EN ISO 4892-2:2013	A	-	≤0,15	0,15

* A- проучване влизащо в обхвата на акредитацията
 B- проучване не влизащо в обхвата на акредитацията

Таблица 2 Резултатите от тестването за електрически свойства на проба №404/15

Тестван параметър	Метод на тестване	Ранг на метода	Мерна единица	Изисквания	Резултат от теста	
Повърхностно съпротивление	гелкоат + гелкоат грунт	ASTM D257:1991	B	Ω	$\geq 1 \cdot 10^{10}$	$4,78 \cdot 10^{16}$
	структурен слой					$1,12 \cdot 10^{16}$
Обемно съпротивление	гелкоат + гелкоат грунт	ASTM D257:1991	B	$\Omega \cdot cm$	$\geq 1 \cdot 10^{10}$	$9,65 \cdot 10^{15}$
	структурен слой					$1,92 \cdot 10^{15}$
Електрическа якост	гелкоат + гелкоат грунт	PN-EN 60243-1:2013	B	kV/mm	4,7÷5	>43,8
	структурен слой					25,4

* A- badanie objęte zakresem akredytacji
 B- badanie nieobjęte zakresem akredytacji

Край на доклада

на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

//Докладът е подготвен от, подпис

INSTITUTE for ENGINEERING of POLYMER MATERIALS and DYES
87-100 Toruń ul. M. Skłodowskiej-Curie 55
Paint and Plastics Department 44 – 100 Gliwice, ul. Chorzowska 50 A

Analytical Research Laboratory	Test Report No.: 404/1/2015 Date: 14.01.2016 r.	page: 2	pages: 2
--------------------------------	--	------------	-------------

Sample description

A Customer provided for test material in form of plates 0,8mm thick made of gelcoat and undergelcoat layers together with a single construction layer consisting of polyester resin filled with glass fibre.

All the supplied samples arrived with a marker of cutting direction applied by hand.

Prior to testing all samples were annealed at the temperature of 50°C for 4 hours.

Test description

The following tests were performed:

- surface resistivity and volume resistivity according to ASTM D257:1991 *Standard Test Method for DC Resistance of Conductance of Insulating Materials*. Test was performed by Laboratory of Plastics Technology LTT IMPiB OFiT Gliwice. Test voltage of 500V was applied. The test was performed on samples cut out from gelcoat with undergelcoat layer and construction layer.
- electric strength according to PN-EN 60243-1:2013 *Electric strength of insulating materials - Test methods - Part 1: Tests at power frequencies* (pol. *Wytrzymałość elektryczna materiałów elektroizolacyjnych- Metody badań- Część 1: Badania przy częstotliwości sieciowe*). was performed by Laboratory of Technical Acoustics GIG Katowice. Test was performed on samples cut out from gelcoat with undergelcoat layer and construction layer.

Test results: summarized in Table 1.

Table 1 Results of electrical properties test of sample 404/15

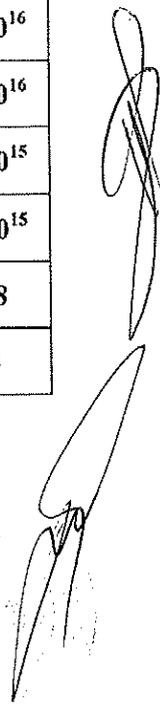
Test parameter		Test method	Unit	Requirements	Test result
Surface resistivity	gelcoat + undergelcoat layer	ASTM D257:1991	Ω	$\geq 1 \cdot 10^{10}$	$4,78 \cdot 10^{16}$
	construction layer				$1,12 \cdot 10^{16}$
Volume resistivity	gelcoat + undergelcoat layer	ASTM D257:1991	$\Omega \cdot cm$	$\geq 1 \cdot 10^{10}$	$9,65 \cdot 10^{15}$
	construction layer				$1,92 \cdot 10^{15}$
Electric strength	gelcoat + undergelcoat layer	PN-EN 60243-1:2013	kV/mm	4,7±5	>43,8
	construction layer				25,4

End of test report

на основании чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

/The report developed by, Signature/

**ВЕРНО С
ОРИГИНАЛА**



ИНСТИТУТ ПО ИНЖЕНЕРСТВО ПО
ПОЛИМЕРНИ МАТЕРИАЛИ И ОЦВЕТИТЕЛИ
87-100 гр. Торун ул. Мария Кюри 55

Отдел „Бои и Пластмаси“
44-100 гр. Гливице.
ул. Хожовска 50А

Лаборатория за Аналитични Изследвания

Отчет за теста №. 404/1/2015

Вид тестване	Предмет на тестване	Име и адрес на клиента
Избрани електрически параметри	Материал за композитния стълб (2x3К)	Алумаст АД ул. Маркловицка 30А 44-300 Воджислав Шлонски

ПРОБА		Тестване	
Номер	Прието	Дата на започване	Дата на завършване
404/15	06.11.2015 г.	06.11.2015 г.	14.01.2016 г.

Изпълнители:

Блажей
Хмиелницки
/Име, фамилия/

на основание чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

/Подпис/

Докладът е подготвен от:

Блажей
Хмиелницки
/Име, фамилия/

14.01.2016
на основание чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

/Дата, Подпис/

Брой копии: 2

- Клиент
- ДФ

Оторизирано от:

15.01.2016
на основание чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

/Дата и Подпис/

Протоколът от теста е потвърден от:

KIEROWNIK ZAKŁADU
Badawczo-Anal
15.01.2016
... dr inż. Małgorzata
на основание чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

Печат, Дата и Подпис/

Резултатите от тестове се отнасят само до тестовите проби.

Без писмено разрешение от Отдел „Бои и Пластмаси“ този отчет може да се копира единствено и само като пълен документ.

страница: 1

брой страници: 2

ИНСТИТУТ ПО ИНЖЕНЕРСТВО ПО ПОЛИМЕРНИ МАТЕРИАЛИ И ОЦВЕТТЕЛИ**87-100 гр. Торун ул. Мария Кюри 55**

Отдел „Бои и Пластмаси“ 44-100 гр. Гливице, ул. Хожовска 50А

Лаборатория за Аналитични
ИзследванияОтчет за теста №. 404/1/2015
от 14.01.2016 г.страница:
2брой
страница:
2**Описание на пробата**

Клиентът осигури материал за тестване под формата на плоча с дебелина 0,8 мм, изработена от слоеве полиестерна смола гелкоат и гелкоат грунт, заедно с единичен структурен слой съдържащ и напълнен със полиестерна смола и стъклени влакна. Всички доставени проби пристигнаха с маркер на посоката на рязане, приложен ръчно. Преди тестването всички проби бяха калявани при температура 50 ° С в продължение на 4 часа.

Описание на теста

Извършени са следните тестове:

- повърхностно и обемно съпротивление в съответствие с ASTM D257: 1991 "Standard Test Method for DC Resistance of Conductance of Insulating Materials" Проучването беше проведено от Лабораторията по Пластични Технологии LTT IMPiB OFiT в гр. Гливице. По време на измерването беше използвано изпитвателно напрежение от 500V. Тестът беше проведен върху проби, изрязани от слой гелкоат + гелкоат грунт и структурния слой
- електрическа якост в съответствие с PN-EN 60243-1:2013 *Електрическа якост на електроизолационните материали. Методи за изпитване. Част 1: Изпитвания при мрежова честота. (PL-Wytrzymałość elektryczna materiałów elektroizolacyjnych- Metody badań- Część 1: Badania przy częstotliwości sieciowej.* Проучването беше проведено от Лабораторията по Техническа Акустика гр. Катовице. Тестът беше проведен върху проби, изрязани от слой гелкоат + гелкоат грунт и структурния слой

Резултати от теста: са изброени в таблица 1.

Таблица 1 Резултатите от тестването за електрически свойства на проба №404/15

Тестван параметър		Метод на тестване	Мерна единица	Резултат от теста
Повърхностно съпротивление	гелкоат + гелкоат грунт	ASTM D257:1991	Ω	$4,78 \cdot 10^{16}$
	структурен слой			$1,12 \cdot 10^{16}$
Обемно съпротивление	гелкоат + гелкоат грунт	ASTM D257:1991	$\Omega \cdot cm$	$9,65 \cdot 10^{15}$
	структурен слой			$1,92 \cdot 10^{15}$
Електрическа якост	гелкоат + гелкоат грунт	PN-EN 60243-1:2013	kV/mm	>43,8
	структурен слой			25,4

Край на докладана основание чл. 36а, ал. 3
от ЗОП/Докладът е подготвен от,
Подпис/



Test Report No. WBiOS/BCH/BN/1/2016

RESISTANCE OF MATERIALS TO FUNGAL ATTACK - VISUAL ASSESSMENT

Katowice, 18.01.2016

Order no. BZ-0115-004 date: 02.12.2015

Test ordered by: ALUMAST S.A., 44-300 Wodzisław Śląski, ul. Marklowicka 30A

1. Test object:

White gel-coated composite-material pole (2×3K) in the form of slabs (6 mm thickness).

Test objects 200x110 mm were received from Institute for Engineering of Polymer Materials & Dyes, Paint & Plastics Department ul. Chorzowska 50A, 44-100 Gliwice.

The amount of test objects: 3

Date of delivery: 09.12.2015

Test duration: 28 days

Date of sending test objects to Institute for Engineering of Polymer Materials & Dyes, Paint & Plastics Department ul. Chorzowska 50A, 44-100 Gliwice for evaluation of the effect of fungi on mechanical properties: 20.01.2016

2. Test procedure:

- ASTM G 21 – 96 (2002) „Standard Practice for Determining Resistance of Synthetic Polymeric Materials to Fungi”.

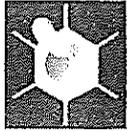
Test fungi: mixed population of *Aspergillus niger*, *Penicillium pinophilum*, *Chaetomium globosum*, *Gliocladium virens*, *Aureobasidium pullulans*.

3. Apparatus:

- Autoclave Fedegari FVG1, Inv. no. 801/00014333
- Digital scale Metler Toledo MSZ04S/01, Serial no. B248568670
- Laboratory shaker Thermo Scientific MAQX 2000 Serial no. 300021898
- Incubator Binder BD 240, Inv. no. 664/00014624
- Optical microscope PZO Warszawa, Serial no. 27394
- Stereo microscope Motic SMZ-168, Serial no. S1165599
- Laminar vertical air flow cabinet Polon-Poznań, Inv. no. 801/00012205

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА



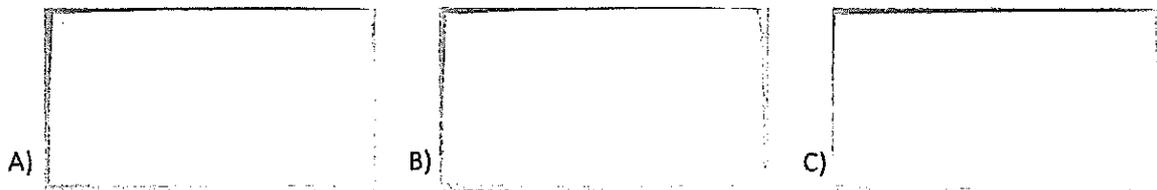


4. Conditioning of specimens

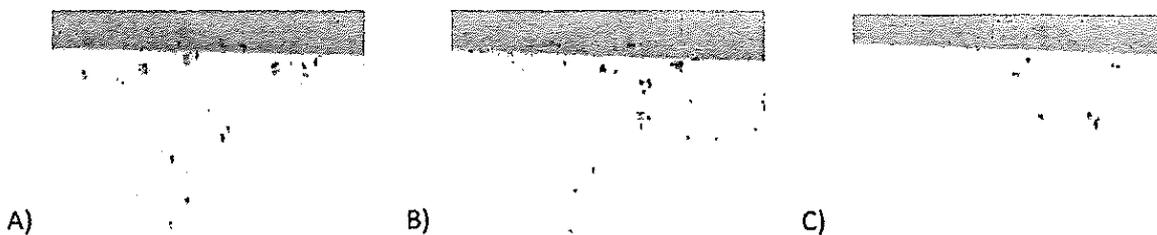
Test objects, right before placing on hardened agar and inoculation, were washed with sodium dodecylsulphate (0,05g/l) in order to remove contaminants. Next, samples were sterilized with ethyl alcohol (70%) for 1 min then washed with deionized water sterilized by autoclaving at 121°C for 20 min.

5. Test results:

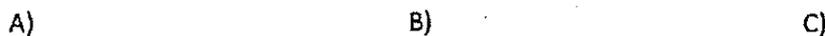
a) Visual observation of fungal growth on test specimens after 28 days of incubation



Phot. 1 Macroscopic observation of the specimens: A) specimen no. 1, B) specimen no. 2, C) specimen no. 3

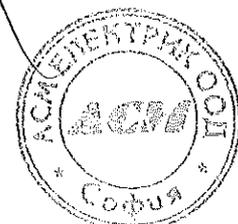


Phot. 2 Microscopic observation of the edges of the inoculated specimens: A) specimen no. 1, B) specimen no. 2, C) specimen no. 3



Phot. 3 Microscopic observation of the surface of the inoculated specimens: A) specimen no. 1, B) specimen no. 2, C) specimen no. 3

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА





Observation for visible effect according to ASTM G-21-96 (2002) cl. 9.3

Sample no.	Growth rating	Fungal growth type	Magnification of the microscope
1	1*	trace, scattered, no development of mycelium	50
2	1*	trace, scattered, no development of mycelium	50
3	1*	trace, scattered, no development of mycelium	50

1* - less than 10% of the specimens covered with fungi

- b) Changes in mechanical properties of specimens after 28 days of incubation with fungi will be tested in the Institute for Engineering of Polymer Materials & Dyes, Paint & Plastics Department ul. Chorzowska 50A, 44-100 Gliwice and results will be presented in the report no. 404/15.

Prepared by:

Bożena Nowak, assistant professor

на основании чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

(name and surname, position, signature)

Authorization

Agnieszka Mrozik, associate professor

на основании чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

(name and surname, position, signature)

Tests result refers only to the test objects. The report should be copied as a full document only.

- THE END OF THE REPORT -

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА



Доклад от теста №. WBiOS/VCH/BN/1/2016
УСТОЙЧИВОСТ НА МАТЕРИАЛИТЕ ОТ ГЪБИЧНА АТАКА - ВИЗУАЛНА
ОЦЕНКА

Катовице, 18.01.2016

Поръчка № BZ-0115-004, дата: 02.12.2015

Тестът бе поръчан от: ALUMAST S.A., 44-300 Wodzislaw Slaski, ul. Marklowicka 30A

1. Обектът на теста:

Композитен стълб покрит със слой от бял гел (2x 3К) под формата на плочи (дебелина 6 мм).

Обекти на теста 200x110 mm бяха доставени от Института по Инженерство по Полимерни Материали и Оцветители, отдел "Бои и пластмаси" ул. Хожовска 50А, 44-100 гр. Гливице.

Брой на тествани обекти: 3

Дата на доставка: 09.12.2015

Времетраене на теста: 28 дни

Дата на изпращане на обектите към Института по Инженерство по Полимерни Материали и Оцветители, отдел "Бои и пластмаси" ул. Хожовска 50А, 44-100 гр. Гливице за оценка на влиянието от гъби върху механичните свойства: 20.01.2016

2. Процедура на теста:

ASTM G 21 - 96 (2002) „Стандартна практика за определяне на устойчивостта на синтетични полимерни материали към гъбички“

Тестови гъбички: смесена популация от *Aspergillus niger*, *Penicillium pinophilum*, *Chaetomium globosum*, *Gliocladium virens*, *Aureobasidium pullulans*.

3. Апаратура:

- Автоклав Fedegari FVGI, Инв. № 801/00014333
- Цифрова везна Metler Toledo MSZ04S/01, Сериен № B248568670
- Лабораторен шейкър Thermo Scientific MAQX 2000 Сериен № 300021898
- Инкубатор Binder BD 240, Инв. № 664/00014624
- Оптичен микроскоп PZO Warszawa, Сериен №. 27394
- Стеро микроскоп Motic SMZ-168, Сериен №. S1165599
- Кабинет с вертикален ламинарен поток Polon-Poznan, Инв. № 801/00012205/



4. Приготвяне на пробите

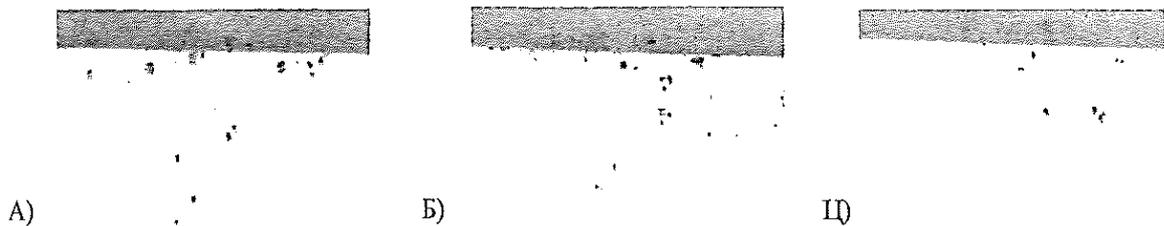
Тестваните обекти, непосредствено преди поставянето върху закален агар и инокулация, се премиват със натриев додецил сулфат (0,05g/l) за да се премахнат замърсителите. След това пробите се стерилизират с етилов алкохол (70%) за 1 мин. след това се промива с дейонизирана вода, стерилизирана чрез автоклавиране при 121°C през 20 мин.

5. Резултатите от теста:

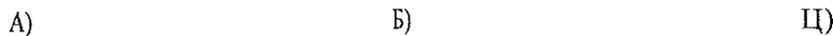
а) Визуално наблюдение на растежа на гъбички върху проби след 28 дни инкубация



Снимка №1: Макроскопично наблюдение на образците: А) проба № 1, Б) проба № 2, Ц) проба № 3



Снимка №2: Микроскопично наблюдение на ръбовете на инокулираните проби: А) проба № 1, Б) проба № 2, Ц) проба № 3



Снимка №3: Микроскопично наблюдение на повърхността на инокулираните проби: А) Проба № 1, Б) Проба № 2, Ц) Проба № 3



Наблюдение за видим ефект съгласно ASTM G-21-96 (2002) cl. 9.3

Проба №	Рейтинг на растежа	Тип на растежа на гъбите	Увеличаване на микроскопа
1	1*	следи, разпръснати, няма развитие на мицелия	50
2	1*	следи, разпръснати, няма развитие на мицелия	50
3	1*	следи, разпръснати, няма развитие на мицелия	50

1* - по-малко от 10% от пробите, покрити с гъбички

б) Промените в механичните свойства на пробите след 28 дни инкубация с гъбички ще бъдат тествани в Института по Инженерство по Полимерни Материали и Оцветители, отдел "Бои и пластмаси" ул. Хожовска 50А, 44-100 гр. Гливице и резултатите ще бъдат представени в доклад №. 404/15.

Подготвено от:

Божена Новак, асистент професор

на основание чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

(име и фамилия, длъжност, подпис)

Авторизация:

Агнешка Мрозик, доцент

на основание чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

(име и фамилия, длъжност, подпис)

Резултатите от тестове се отнасят само до тестовите обекти. Този отчет трябва да се копира само като пълен документ.

-КРАЙ НА ДОКЛАДА -

ПРИЛОЖЕНИЕ 5

ОТ

АМ ЭЛЕКТРИК

POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
POLISH CENTRE FOR ACCREDITATION



Sygnatariusz EA MLA
EA MLA Signatory

CERTYFIKAT AKREDYTACJI
LABORATORIUM BADAWCZEGO
ACCREDITATION CERTIFICATE OF TESTING LABORATORY

Nr AB 163

Potwierdza się, że: / This is to confirm that:

**INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW
POLIMEROWYCH I BARWNIKÓW**
ul. M. Skłodowskiej-Curie 55, 87-100 Toruń
ODDZIAŁ FARB I TWORZYW W GLIWICACH
ZAKŁAD BADAWCZO-ANALITYCZNY
ul. Chorzowska 50 A, 44-100 Gliwice

spełnia wymagania normy PN-EN ISO/IEC 17025:2005
meets requirements of the PN-EN ISO/IEC 17025:2005 standard

Akredytowana działalność jest określona w Zakresie Akredytacji Nr AB 163
Accredited activity is defined in the Scope of Accreditation No AB 163

Akredytacja pozostaje w mocy pod warunkiem przestrzegania
wymagań jednostki akredytującej określonych w kontrakcie Nr AB 163
This accreditation remains in force provided the Laboratory observes
the requirements of Accreditation Body defined in the Contract No AB 163

Certyfikat akredytacji ważny do dnia 17.09.2021 r.
The certificate of accreditation is valid until 17.09.2021

Akredytacji udzielono dnia 02.02.1998 r.
Accreditation was granted on 02.02.1998

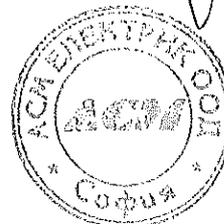
**ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА**



DYREKTOR
POLSKIEGO CENTRUM AKREDYTACJI

на основание чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

LUCYNA OLBORSKA



Warszawa, dnia 9 sierpnia 2017 roku

ПОЛСКИ ЦЕНТЪР ЗА АКРЕДИТАЦИЯ
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
POLISH CENTRE FOR ACCREDITATION



Подписващата страна
на EA MLA

СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЯ
НА ИЗСЛЕДОВАТЕЛСКА ЛАБОРАТОРИЯ
№ АВ 163

Служи да се потвърди следното:

ИНСТИТУТ ПО ИНЖЕНЕРСТВО НА
ПОЛИМЕРНИ МАТЕРИАЛИ И ОЦВЕТТЕЛИ
87-100 гр. Торун ул. Мария Кюри 55
ОТДЕЛ „БОИ И ПЛАСТМАСИ“ ГР. ГЛИВИЦЕ
ЛАБОРАТОРИЯ ЗА АНАЛИТИЧНИ ИЗСЛЕДВАНИЯ
ул. Хожовска 50А, 44-100 гр. Гливице.

отговаря на изискванията на стандарта PN-EN ISO/IEC 17025:2005

Акредитираните дейности са дефинирани в обхвата на акредитацията № АВ 163

Акредитацията остава в сила, при условие че са спазени изискванията от органа по акредитация посочени в договор № АВ 163

Сертификатът за акредитация е валиден до 19.09.2021 г.

Акредитацията бе предоставена на 02.02.1998 г.



ДИРЕКТОР
НА ПОЛСКИЯ ЦЕНТЪР ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

на основание чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

Луцина Олборска

Варшава 9 август 2017 година

ПРИЛОЖЕНИЕ 6

ОТ

АСМ ЭЛЕКТРИК

ПРЕПОРЪКИ ОТНОСНО ТРАНСПОРТ, РАЗТОВАРВАНЕ, СКЛАДИРАНЕ, МОНТАЖ И ЕКСПЛОАТАЦИЯ НА КОМПОЗИТНИТЕ СТЬЛБОВЕ ЗА ЕЛЕКТРОПРЕДАВАНЕ И ОСВЕТЛЕНИЕ

I. ТРАНСПОРТ

1. Страната, организираща транспорта отговаря за правилно предпазване на продукта при разтоварване и транспорт.
2. Организатор на транспорта трябва да се погрижи за това транспортното средство да е приспособено за превозване на елементи със значителна дължина. Транспорт на превозваните продукти не може да нарушава движение по пътищата или да създава опасност за такова. Организатор на транспорта трябва да се погрижи транспортното средство да има:
 - транспортна платформа с минимална дължина, равна на дължината на най-дългия транспортиран елемент,
 - сваляем покрив и/или странични бордове за осъществяване на товарене с вилков високоповдигач или с кран,
 - транспортна платформа, оборудвана с брезентово покривало за прикриване на превозваните продукти по време на транспорта при неблагоприятни атмосферни условия (снеговалежи, снегово блато, мокра пътна сол), покривалото трябва да се сваля незабавно след пристигане на стоката до мястото на разтоварване, изделията не трябва да се складира под брезент,
 - сертифицирани колани, изработени от мек материал, отговарящи на изискванията на стандартите за правилно предпазване на изделията при транспорт.
3. Energy Composites Sp. z o.o. си запазва правото на отказ от извършване на товарене на продуктите в случай че транспортното средство не отговаря на изискванията по точка 2. Ако страната, организираща транспорт поиска извършване на товаренето въпреки на неизпълнение на горните изисквания, тя носи пълна отговорност за щетите, възникнали по време на транспорт и резултиращи от тях последици. Предприятие Energy Composites Sp. z o. o. си запазва правото на отказ от извършване на товарене на продуктите без да възникват от това каквито и да било правни или финансови последици за него във всеки случай, когато транспортът по каквато и де е обективна причина може да създава опасност за човешкото здраве или живот.
4. Композитните стълбове, произведени от Energy Composites Sp. z o.o. трябва да се транспортират в опаковка от полиетиленово фолио със сепаратори, предотвратяващи контакт на повърхностите с желкото покритие с поцинкованите конзоли. Недопустимо е повърхностите на стълбовете да допират една до друга при транспорт поради възможност за повреда на цинковото или желкото покритие при транспорт.
5. В случай че стълбовете се транспортират без стелажи, трябва да се употребят сепаратори за изолиране на поцинкованите повърхности една от друга.
6. Препоръчва се фундаментите, стрелите и други елементи по време на транспорта да се поместват върху палети и да се предпазят съответно по такъв начин, че тяхното преместване или преобръщане да стане невъзможно.

energy composites sp. z o.o.

Lider kompozytowych słupów energetycznych

MARKLOWICKA 30A, PL 44-300 WODZISŁAW ŚL., TEL. +48/32 45 30 314 ÷ 17, FAX +48/32 45 54 725,
www.e-composites.eu, info@e-composites.eu

NIP: 6472569271. Regon: 243575057. KRS: 0000511759. Kapitał zakładowy i wpłacony: 1 850 000.00 zł

7. В случай на осъществяване на транспорт на боядисани продукти трябва да се употребят съответни сепаратори от дърво.
8. При транспорт на поцинковани и/или боядисани елементи забранено е допълнително да се товарят каквито и да било непредпазени елементи.
9. За възникналите при транспорт повреди на желкотоовото или цинковото покритие трябва незабавно да се обади на доставчика, съставяйки протокол по приемане на пратката, който трябва да се изпрати на гаранта. Със съгласие на гаранта повредените места могат да се поправят чрез почистване на повреденото място (повърхността трябва да бъде еднородна, светлосива, метална, без следи от корозия) и да се боядисат с боя богата с цинк, със сумарна дебелина 100 µm.
10. Продуктите не трябва да се хвърлят, теглят или търкалят.
11. Продуктите не трябва да се преместват, като държите или окачвате кабелите или подвижни елементи.

II. РАЗТОВАРВАНЕ

1. Разтоварването трябва да се извърши с особена предпазливост и при спазване на правилата за охрана на труда по начин, осигуряващ безопасност за всички лица, участващи в този процес.
2. Преди започване на процедурата на разтоварване трябва да се приготви мястото за слагане на продуктите (описание на съответно подготвеното място се намира в точка III).
3. Разтоварването трябва да се извърши по такъв начин, че разтоварваните продукти да не се повредят.
4. Поради лекота на продукта Energy Composites Sp. z o.o. препоръчва ръчно разтоварване на стоката.
5. Боядисаните продукти и такива с желкотоово покритие, предпазени с фолио при транспорт, трябва да се разпаковат незабавно след разтоварването. Оставяне на фолиото върху продуктите с желкотоово покритие или боядисани такива може да резултира с трайна повреда на защитното покритие. Възникналите по такъв начин повреди не подлежат на рекламация.
6. По време на разтоварването не се допуска:
 - хвърляне на продуктите от камиона,
 - теглене на изделията из борда на камиона.
7. Възникналите при разтоварването повреди на цинковото покритие трябва незабавно да се поправят чрез почистване на повреденото място (повърхността трябва да бъде еднородна, светлосива, метална, без следи от корозия) и да се боядисат с боя богата с цинк, със сумарна дебелина 100 µm.
8. След извършване на разтоварването трябва да се провери комплектност на всичките елементи, влизаци в състав на комплекта и състояние на продуктите след извършен транспорт.

III. СКЛАДИРАНЕ

1. Изделията трябва да се складира на сухо място върху втвърдени повърхности.
2. Площада, върху който ще бъдат сложени продуктите, трябва да се очисти от остри и твърди предмети, които могат да повредят складираните елементи и да създават опасност за работници при складирането.
3. Ако продуктите се складира без стелажи, трябва да се употребяват дървени сепаратори, увити с PE или PP фолио. Фолиото служи за изолиране на поцинкованата повърхност от киселините, произхождащи от дърво.

energy composites sp. z o.o.

Lider kompozytowych słupów energetycznych

MARKLOWICKA 30A, PL 44-300 WODZISŁAW ŚL., TEL. +48/32 45 30 314÷17, FAX +48/32 45 54 725,
www.e-composites.eu, info@e-composites.eu

NIP: 647256927 | Regon: 243575057. KRS: 00005 | 1759. Kapitał zakładowy i włożony: | 850 000.00 zł

4. Продуктите трябва да се складираат върху подпори, гарантиращи стабилно и безопасно слагане на тях.
5. Препоръчва се фундаментите, стрелите, табла за предпазители и други елементи по време на складирането да бъдат поместени върху палети.
6. Изделията следва да се складираат на местата, недостъпни за животни, далече от места за складиране на средства за защита на растенията или други химически средства.
7. При процеса на складиране трябва да се осигури по възможност свободна циркулация на въздух между изделията.
8. Не се препоръчва прикриване или завиване на складираните елементи с фолио или брезент.
9. Продуктите не трябва да се хвърлят, теглят или търкалят.
10. Продуктите не трябва да се преместват, като държите или окачвате кабелите или подвижни елементи.

IV. МОНТАЖ НА ФУНДАМЕНТИ

1. Монтаж на фундаментите трябва да се извърши с особена предпазливост и при спазване на правилата за охрана на труда по начин, осигуряващ безопасност за всички лица, участващи в този процес.
2. Преди започване на полагане на фундамента в почвата трябва да се провери съответствие на застрояването на подробния устройствен план или на строителния проект.
3. Ако фундаментът не е предпазен от производителя с изолационно покритие, той трябва преди монтаж да се боядиса с битумно покритие.
4. Двueleментни (разделени) фундаменти трябва да се съединят с помощта на намиращите се в комплекта винтове.
5. Фундаментите са предназначени за полагане в основа със следните параметри:
 - приетите условия за полагане на фундаменти на нивото на застрояване вземат предвид залягане на несвързани почви в съгъстено състояние, това състояние съответства на наличие на самородни почви, като чакълести почви, баластри, едри и средни пясъци,
 - наличие на почвени води под нивото на полагане,
 - полагане върху плосък терен (не се допуска монтаж на фундаментите по скатове)
6. Преди започване на извършване на изкопи за фундаменти изпълнителят е задължен да провери:
 - разположение,
 - подземно армиране на терена,
 - почвено-водни условия.
7. Промени и отклонения от условията за полагане изискват съставяне на проекта, консултация и одобрение от автора на проект.
8. Изкопът трябва да се извърши с помощта на технология, която да взема предвид дълбочина на изкопа, конфигурация на терена и почвените условия.
9. Поместете фундамента в предварително приготвен изкоп ръчно или с помощта на подемно устройство. Габаритните размери на изкопа трябва да бъдат по-големи от тези на фундамента, за да има възможност от изпълнение на процеса на съгъстяване на почвата наоколо фундамента.

energy composites sp. z o.o.

Lider kompozytowych słupów energetycznych

MARKLOWICKA 30A, PL 44-300 WODZISŁAW ŚL., TEL. +48/32 45 30 314÷17, FAX +48/32 45 54 725,
www.e-composites.eu, info@e-composites.eu

NIP: 6472569271. Regon: 243575057. KRS: 0000511759. Kapitał zakładowy i wolacony: 1 850 000.00 zł

10. Защишаващите тръби или захранващите кабели трябва да се прокарат чрез намиращите се във фундамента отвори.
11. Положеният фундамент трябва да се изравни и засипе със самородната почва.
12. След изпълнение на всички действия, свързани с монтаж трябва да се провери коректността на полагане на фундамента — изравняване на горната повърхност.
13. Директивите относно монтаж на фундамента в почвата са представени в отделна инструкция.

V. МОНТАЖ НА СТЬЛБОВЕ ЗА ЕЛЕКТРОПРЕДАВАНЕ И ОСВЕТЛЕНИЕ

1. Поставяне и монтаж на стълбовете трябва да се извършва от квалифицирани лица с особена предпазливост и при спазване на правилата за охрана на труда по начин, осигуряващ безопасност за всички лица, участващи в този процес.
2. Преди започване на поставяне на стълба трябва да се провери съответствие на застрояването на подробния устройствен план или на строителния проект.
3. Ако стълбът се състои от два или повече сегмента, преди поставяне на такъв трябва да се проведе операция на съединяване на стълба.
Стрелите, главите, траверсите, короните, както и допълнителното електрическо оборудване трябва да се монтира в хоризонтално положение, съществува възможност за монтаж на същите елементи във вертикално положение, извършван след поставяне на стълба при употреба на платформа.
4. Монтаж на стрелите, главите, траверсите и короните на върха на стълба в зависимост от употребеното съединение се състои чрез:
 - поставяне на елемента, завършващ с монтежу и затягане на такъв с помощта на доставените в комплекта винтове, като да се обръща внимание на аксиално разположение на тялото на стълба с монтирания елемент. Крепежните винтове трябва да се затягат със сила от 5 Nm,
5. Операция на поставяне на стълбовете трябва да бъде предшествана от отвиване на ревизионната вратичка (касае се за стълбовете за осветление), която е предназначена за стълба, от който беше отвинтена — капците на стълбовете не трябва да се заменят.
6. Ако стълбът следва да е поставен директно в почвата, както и в агресивна среда (соли, влага и др.), препоръчва се допълнително предпазване на стълбовете с битумни бои.
7. Монтаж на стълба върху фундамента изисква изпълнение на следните действия:
 - стълбът трябва да се постави върху фундамента така, че отворите в стъпката на стълба да са подходящи за винтовите отвори във фундамента или стълбът да се сложи върху изпъкналостите от фундамента гвоздеи, като да се обръща особено внимание да не се повреди резбата, намираща се върху тях,
 - при операция на поставяне на стълба трябва да се помни за прокарване на захранващите кабели,
 - стъпката на стълба да се привинти при употреба на доставените в комплекта шайби и винтове, ако стълбът се монтира върху фундаментни анкери или анкери с гвоздеи, препоръчва се стълбът да бъде поставен върху гайки с привинтените към анкери шайби. Долните гайки създават възможност за прецизно жалониране на стълба,
 - върху всеки винт или гайка трябва да се сложи пластмасова защитна капачка.
8. Монтаж на стълба директно в почвата изисква изпълнение на следните действия:
 - приготвяне на съответен изкоп с минимална дълбочина, равна на номиналното задълбочение на стълба,

energy composites sp. z o.o.

Lider kompozytowych słupów energetycznych

MARKLOWICKA 30A, PL 44-300 WODZISŁAW ŚL., TEL. +48/32 45 30 314÷17, FAX +48/32 45 54 725,
www.e-composites.eu, info@e-composites.eu

NIP: 6472569271. Regon: 243575057. KRS: 0000511759. Kapitał zakładowy i wofacony: 1 850 000.00 zł

- с помощта на подемно устройство, оборудвано с ременни сцепни устройства, изработени от пластмаси, трябва стълбът да се закрепил по такъв начин, че да не се повреди желкото покритие и да се помести в изкопа,
 - трябва да се помни за прокарване на хранващите кабели,
 - жалонираният стълб трябва да се засипе с материала, добит от изкопа, като материалът се съгъства на слоеве през около 15 см до получаване на коефициент на плътност на почвата ρ минимум 0,97.
9. Стълбът, поставен във вертикално положение трябва да се поддържа до момент на затягане на анкерните болтове или в случай на поставяне на стълба директно в почвата — до момент на засипване на изкопа.
10. Ако се изисква това, към плоча на основата трябва да се привинти заземяването. **ВНИМАНИЕ! Поставеният стълб за осветление трябва в рамките на 24 часа да има монтирани осветителни арматури, тъй като могат да се появят колебания, които ще предизвикат повреда или разваляне на носещите елементи на стълба и могат ефективно да доведат до съкратяване на времето на надеждна работа на стълба.**
11. Възникналите при монтаж повреди на цинковото покритие трябва незабавно да се поправят чрез почистване на повреденото място (повърхността трябва да бъде еднородна, светлосива, метална, без следи от корозия) и да се боядисат с боя богата с цинк, със сумарна дебелина 100 μ .
Честота на експлоатационните прегледи по време на нормална употреба на продукт зависи от категория на устойчивост на средата към корозия:
за категория С1-С4 – се изисква преглед веднъж годишно (най-добре веднага след зимния сезон)
за категория С5 – се изисква преглед 2 пъти годишно, за да се избегне възможност за влияние на конструкцията върху безопасност на средата, резултиращо от повреди на конструкцията, предизвикани със събития със случаен характер - злополуки.

VI. ЕКСПЛОАТАЦИЯ НА СТЬЛБОВЕ ЗА ОСВЕТЛЕНИЕ

Спазване на инструкциите, съдържащи се в «ПРЕПОРЪКИ ОТНОСНО ТРАНСПОРТ, РАЗТОВАРВАНЕ, СКЛАДИРАНЕ, МОНТАЖ И ЕКСПЛОАТАЦИЯ НА СТЬЛБОВЕ ЗА ОСВЕТЛЕНИЕ» ще гарантира дълготрайна и безопасна употреба.

При експлоатация на стълбове за електропредаване и осветление могат да се случат събития с изключителен характер, които могат да доведат до повреди на конструкцията, на цинковото, желкото покритие или на лака. В настоящата глава са описани процедурите за такъв случай. Препоръчва се спазване на долуописаните изисквания, в частност, относно провеждане на редовни експлоатационни прегледи.

ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПРЕГЛЕДИ И ПОДДЪРЖАНЕ

1. Експлоатация на продукта и гаранционният срок започва в момента на приключване на правилен монтаж съгласно инструкцията на производителя.
2. Под угроза на загуба на гаранцията, издадена от производителя, при експлоатация на продуктите не се разрешава:
 - всеки вид допълнително натоварване на конструкцията, несъответстващо на препоръките на Energy Composites Sp. z o.o., съдържащите се в каталожните карти и/или по табелките за технически данни на изделията. Монтаж на допълнителни

energy composites sp. z o.o.

Lider kompozytowych słupów energetycznych

MARKŁOWICKA 30A, PL 44-300 WODZISŁAW ŚL., TEL. +48/32 45 30 314÷17, FAX +48/32 45 54 725,
www.e-composites.eu, info@e-composites.eu

NIP: 6472569271. Regon: 243575057. KRS: 0000511759. Kapitał zakładowy i wolacony: 1 850 000,00 zł

- елементи, като пътни знаци, празнични декори, информационни табелки и др. е възможен изключително с писмено съгласие на производителя,
- извършване на каквито и да е преправки или поправки на конструкцията (заваряване на допълнителни елементи, пробиване на отвори, монтаж на дръжки),
 - ако не са употребени специални защитни покрития, залепване на плакати, листовки и др. по конструкцията.
3. Съгласно стандарта PN-EN ISO 1461, трайност на цинковото покритие зависи от корозионно натоварване на средата, в която се експлоатира конструкцията. Стандартът EN-ISO 12944-2 различава 5 категории на устойчивост към корозия:
- C1 (много слаба)** – интериори на сгради
 - C2 (слаба)** атмосфера с малко количество замърсявания и сух климат, напр. селски райони
 - C3 (средна)** – градска атмосфера със средно замърсяване, както и умерен крайморски климат
 - C4 (силна)** – промишлени райони, крайморски терени с умерена соленост
 - C5 (много силна)** – райони със силно развита промишленост и висока влажност на въздух, с агресивна атмосфера, а също така крайморски терени с висока соленост
4. Купувач на продукта е задължен през целия експлоатационен срок на конструкцията под угроза на загуба на гаранцията да осъществява периодични експлоатационни прегледи.
- Честота на експлоатационните прегледи по време на нормална употреба на продукт зависи от категория на устойчивост на средата към корозия:
- за категория **C1-C4** – се изисква преглед веднъж годишно (най-добре веднага след зимния сезон), за категория **C5** – се изисква преглед 2 пъти годишно.
5. За да се избегне възможност за влияние на конструкцията върху безопасност на средата, резултиращо от повреди на конструкцията, предизвикани от събития със случаен характер (ПТП, повреди в резултат на вандализма); трябва всеки ден да се извършва общ оглед на конструкцията.

VI. ЕКСПЛОАТАЦИЯ НА СТЬЛБОВЕ ЗА ЕЛЕКТРОПРЕДАВАНЕ И ОСВЕТЛЕНИЕ

Спазване на инструкциите, съдържащи се в «**ПРЕПОРЪКИ ОТНОСНО ТРАНСПОРТ, РАЗТОВАРВАНЕ, СКЛАДИРАНЕ, МОНТАЖ И ЕКСПЛОАТАЦИЯ НА СТЬЛБОВЕ ЗА ОСВЕТЛЕНИЕ**» ще гарантира дълготрайна и безопасна употреба.

При експлоатация на стълбове за електропредаване и осветление могат да се случат събития с изключителен характер, които могат да доведат до повреди на конструкцията или на цинковото покритие.

1. Препоръчва се най-малко веднъж в две години да се извърши подробен експлоатационен преглед.
2. Не по-рядко отколкото през шест месеца трябва да се извършва почистване и визуални прегледи на конструкцията.
3. Експлоатационните прегледи трябва да се извършват от квалифицирано лице. Всеки преглед трябва да приключи със съставяне на отчет, снабден с четлива дата и подпис на лицето, извършващо прегледа.
4. Лицето, извършващо прегледа трябва да обърне особено внимание на:

energy composites sp. z o.o.

Lider kompozytowych słupów energetycznych

MARKLOWICKA 30A, PL 44-300 WODZISŁAW ŚL., TEL. +48/32 45 30 314 ÷ 17, FAX +48/32 45 54 725,
www.e-composites.eu, info@e-composites.eu

NIP: 6472569271. Regon: 243575057. KRS: 0000511759. Kapitał zakładowy i wolacony: | 850 000.00 zł

ФУНДАМЕНТ

ПРЕГЛЕД:

Трябва да се провери дали фундаментът е правилно положен в почвата, вертикалност и дълбочина на полагането, да се оцени качеството на почвата наоколо фундамента, да се проверят повреди на битумното покритие и да се извърши оглед на фундамента, няма ли по него механични повреди.

РЕМОНТ:

Ако се установят нередовности, препоръчва се поправяне на полагането или повторно полагане на фундамента в почвата съгласно горната инструкция за монтаж. Ако се установят механични повреди, създаващи опасност за сигурна експлоатация на фундамента, фундаментът трябва незабавно да се замени с нов. При установяване на фири в битумното покритие то трябва да се попълни.

КОНСТРУКЦИЯ НА СТЬЛБОВЕТЕ

ПРЕГЛЕД:

Внимание!

Стьлбовете, както и всеки друг уред следва да се подлага на редовен преглед. Препоръчва се той да се провежда през три месеца. Търсене на последици от вибрациите е много важно, тъй като при наличие на такива авария може да настъпи в течение на относително кратко време. Възможните последици от вибрации са много сериозни — от повреда на осветителния елемент до катастрофа на стълба. Ранните признаци на вибрация са възможни за наблюдение. Това са, м. др. вътрешни шумове в стълба, отпадане на частите на осветителния елемент (напр. гайки), по-кратък експлоатационен срок на лампите и др. Ако е налице което и да е от тези явления, трябва да се проведе по-нататъшен преглед на мястото, където стълбът се съединява с крепежната плоча. Следи от умора на материала трябва да се търсят над крепежната заварка във формата на дребни пукнатини. Трябва да се обърне особено внимание на механични повреди (вдлъбнатини, изкривявания, пукнатини и др.), да се провери коректност на затягането на фундаментните винтове (количество винтове и шайби, силата на затягане, количество защитни капачки), да се провери редовност на полагането и вертикалност, да се провери редовност на монтаж на ревизионната вратичка.

РЕМОНТ:

Ако се установят механични повреди на конструкцията, трябва продуктът незабавно да се замени с нов, да се попълнят и/или затегнат фундаментните винтове, да се попълнят защитните капачки.

СТРЕЛИ - ПРЕГЛЕД:

Трябва да се обърне особено внимание на механични повреди (изкривявания, пукнатини и др.), да се провери редовност на монтаж на стрелите (силата на затягане, аксиалност на монтаж по отношение към стълба, комплектност на винтовете).

РЕМОНТ:

Ако се установят механични повреди на стрелата, елементът трябва незабавно да се замени с нов, да се попълни с оригинални винтове и/или винтовете на стрелата трябва да се затегнат (5 Nm), като се коригира аксиалност на стрелата по отношение към стълба.

ЦИНКОВО ПОКРИТИЕ

ПРЕГЛЕД:

Трябва да се провери състояние на цинковото покритие, няма ли по него огнища на корозия, механични повреди (одрасквания, царапини и др.), химически повреди (налепи, язви, отслояване, обезцветяване и др.), да се проведат

energy composites sp. z o.o.

Lider kompozytowych słupów energetycznych

MARKLOWICKA 30A, PL 44-300 WODZISŁAW ŚL., TEL. +48/32 45 30 314 ÷ 17. FAX +48/32 45 54 725.
www.e-composites.eu, info@e-composites.eu

NIP: 6472569271. Regon: 243575057. KRS: 0000511759. Kapitał zakładowy i wolacony: 1 850 000.00 zł

измервания на дебелина на цинковото покритие съгласно стандарта PN-EN ISO 1461.

РЕМОНТ:

При установяване на механични или химически повреди на покритието или при установяване на корозионни огнища покритието трябва да се поправи чрез почистване на повреденото място (повърхността трябва да бъде еднородна, светлосива, метална, без следи от корозия) и да се боядиса с боя богата с цинк, със сумарна дебелина 100µm. В случай че повреди на покритието или огнищата на корозия съставят повече от 0,5% от повърхността на поцинкования елемент или отделното място с корозия или повреда е с по-голяма повърхност от 10 см², трябва незабавно да се обади за това на производителя, за да се получи информация относно възможност за по-нататъшната експлоатация на стълба и за ремонт или замяна на такъв.

ЖЕЛКОТОВО ПОКРИТИЕ

ПРЕГЛЕД:

Трябва да се провери състояние на желкотовото покритие, няма ли по него механични повреди (одрасквания, царапини и др.) или химически повреди (разяждане, отспояване, обезцветяване и др.).

Всякакви замърсявания на стълбовете трябва да се отстраняват със средство easy CLEANER – достъпно във фирмата ни.

РЕМОНТ:

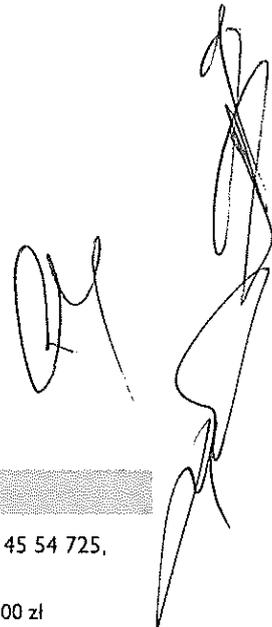
Ако се установят механични или химически повреди на покритието, трябва да се извърши ремонт на желкотовото покритие въз основа на ремонтния комплект от Energy Composites Sp. z o.o. съгласно препоръките, приложени към комплекта.

energy composites sp. z o.o.

Lider kompozytowych słupów energetycznych

MARKLOWICKA 30A, PL 44-300 WODZISŁAW ŚL., TEL. +48/32 45 30 314 ÷ 17, FAX +48/32 45 54 725,
www.e-composites.eu, info@e-composites.eu

NIP: 6472569271. Regon: 243575057. KRS: 0000511759. Kapitał zakładowy i włożony: 1 850 000.00 zł



МОНТАЖ НА КОМПОЗИТНИ СТЬЛБОВЕ ЗА ЕЛЕКТРОПРЕДАВАНЕ

1. Монтаж на стълба директно в основата изисква изпълнение на следните действия:
 - приготвяне на съответен изкоп с употреба на борапарат (или ръчен изкоп) с дълбочина 1,5 м,
 - поместване на стълба в изкопа по такъв начин, че да не се повреди желкотово покритие,
 - вертикално поставяне и жалониране на стълба въз основа на цилиндричната повърхност,
 - запълване на изкопа с материала, придобит от изкоп, а в краен случай сгъстяване на почвата със смес от чакъл, пясък с цимент на слоеве през 15 см.
2. Стилът, поставен във вертикално положение трябва да се поддържа до засипване на изкопа.
3. Поставяне и монтаж на стълбовете трябва да се извършва от квалифицирани лица с особена предпазливост и при спазване на правилата за охрана на труда по начин, осигуряващ безопасност за всички лица, участващи в този процес.

energy composites sp. z o.o.

Lider kompozytowych słupów energetycznych

MARKLOWICKA 30A, PL 44-300 WODZISŁAW ŚL., TEL. +48/32 45 30 314 ÷ 17, FAX +48/32 45 54 725,
www.e-composites.eu, info@e-composites.eu

NIP 6472569271 Regon 243575057 KRS: 0000511759. Kapitał zakładowy i wpłacony 1 850 000.00 zł



ИНСТИТУТ ПО ИНЖЕНЕРСТВО ПО
ПОЛИМЕРНИ МАТЕРИАЛИ И
ОЦВЕТТЕЛИ
87-100 гр. Торун ул. Мария Кюри 55



Отдел „Бои и
Пластмаси“ 44-100 гр.
Гливице.
ул. Хожовска 50А

Лаборатория за Аналитични Изследвания

Отчет за теста № 228/2017

Вид тестване	Предмет на тестване	Име и адрес на клиента
Избрани параметри	Материал за композитния стълб(2x3К)	Алумаст АД ул. Маркловица 30А 44-300 Воджислав Шлонски

ПРОБА		Тестване	
Номер	Прието	Дата на започване	Дата на завършване
228/17	12.09.2017 г.	12.09.2017 г.	27.10.2017 г.

Изпълнител:

Славомир Витковски

/Име, Фамилия/

/Подпис/

Томаш Вичик

/Име, Фамилия/

/Подпис/

Блажей Хмиелницки

/Име, фамилия/

/Подпис/

Докладът е подготвен от:

Блажей Хмиелницки

/Име, Фамилия/

/Дата, Подпис/

Брой копии: 2

– Клиент

– ДФ

Оторизирано от:

/Дата и Подпис/

Протоколът от теста е потвърден от:

/Печат, Дата и Подпис/

Резултатите от тестове се отнасят само до тестовите проби.

Без писмено разрешение от Отдел „Бои и Пластмаси“ този отчет може да се копира единствено и само като пълен документ

страница: 1

брой страници: 2

ИНСТИТУТ ПО ИНЖЕНЕРСТВО ПО ПОЛИМЕРНИ МАТЕРИАЛИ И ОЦВЕТТЕЛИ
87-100 гр. Торун ул. Мария Кюри 55
Отдел „Бои и Пластмаси“ 44-100 гр. Гливице, ул. Хожовска 50А

Лаборатория за Аналитични Изследвания	Отчет за теста №: 228/2017 от 27.10.2017 г.	страница: 2	брой страници: 2
--	--	----------------	------------------------

Описание на пробата

Клиентът осигури материал за тестване под формата на композитен стълб с дебелина на стената 6 мм. От едната страна стената е покрита с гелкоат. Бяха предоставени и отделни пластини с дебелина 0,8 мм, изработени от слоеве полиестерна смола гелкоат и гелкоат грунт, заедно с единичен структурен слой съдържащ и напълнен със полиестерна смола и стъквени влакна. Всички доставени проби пристигнаха с маркер на посоката на рязане, приложен ръчно. Преди тестването всички проби бяха калявани при температура 50 ° C в продължение на 4 часа.

Допълнително Клиентът предостави документация, съдържаща изискванията към свойствата на въпросните композитни стълбове.

Описание на теста

Извършени са следните тестове: :

- пожароустойчивост в съответствие с ASTM D 3801 - 10 *Стандартен метод за изпитване на Характеристиките на изгаряне на Плътни пластмаси във Вертикална Позиция.*

Проучването беше проведено от Лабораторията по Пластични Технологии LTT IMPiB OFiT в Gliwice,

Резултати от теста: са изброени в таблица 1

Таблица 1 Резултатите от тестването на проба № 228/17

Тестван параметър	Метод на тестване	Ранг на метода	Мерна единица	Изисквания	Резултат от теста
Пожароустойчивост	ASTM D 3801 - 10	B	-	самозагасване ≤10s	клас на запалимост: V-0 самозагасване ≤ 10s

Край на доклада

//Докладът е подготвен от, Подпис/



**INSTITUTE FOR ENGINEERING OF
POLYMER MATERIALS AND DYES**
87-100 Toruń ul. M. Skłodowskiej- Curie 55



AB 163

Paint and Plastics Department
44 – 100 Gliwice,
ul. Chorzowska 50 A

Analytical Research Laboratory

Test Report No. 228/2017

Test subject	Test object	Client
Selected properties	Composite material for poles (2x3K)	ALUMAST S.A. ul. Marklowicka 30A 44-300 Wodzisław Śląski

SAMPLE		TEST	
Number:	Receipt date:	Date of start:	Date of end:
228/17	12.09.2017 r.	12.09.2017 r.	27.10.2017 r.

Tests performed by:

Sławomir Witkowski

/Name/

Tomasz Wycisk

/Name/

Błażej Chmielnicki

/Name/

на основании чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

на основании чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

на основании чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

/Signature/

The report developed by:

Błażej Chmielnicki

/Name/

30.10.2017

/Date. Signature/

на основании чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

Number of copies: 2:

- Client
- DF

Authorized by:

Test report verified by:

**KIEROWNIK ZAKŁADU
Badawczo-Analitycznego**

на основании чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

30.10.2017

/Date and Signature/

10.2017 на основании чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

/Stamp, Date i Signature/

Test results apply only to tested sample.

This Test Report cannot be copied differently than in whole form without written permission of Analytical Research Laboratory DF.

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



page: 1
pages: 2

INSTITUTE for ENGINEERING of POLYMER MATERIALS and DYES

87-100 Toruń ul. M. Skłodowskiej-Curie 55

Paint and Plastics Department 44 - 100 Gliwice, ul. Chorzowska 50 A

Analytical Research Laboratory	Test Report No.: 228/2017 Date: 27.10.2017 r.	page: 2	pages: 2
--------------------------------	--	------------	-------------

Sample description

A Customer provided the test material used for composite poles production (2 x 3K) in form of hole poles, approximately 6mm thick. One side of the delivered poles was covered with white gelcoat. The material came with a number of separate 0,8 mm thick plates made of gelcoat and undergelcoat layers together with a single construction layer consisting of polyester resin filled with glass fibre.

All the supplied samples arrived with a marker of cutting direction applied by hand.

Prior to testing all samples were annealed at the temperature of 50°C for 4 hours.

Moreover, the Customer provided documentation including properties requirements for composite poles.

Test description

The following tests were performed:

- fire resistance according to ASTM D 3801 - 10 *Standard Test Method for Measuring the Comparative Burning Characteristics of Solid Plastics in a Vertical Position*. Test was performed by Laboratory of Plastics Technology LTT IMPiB OFiT Gliwice,

Test results: summarized in Table 1

Table 1. Test results of sample 228/17

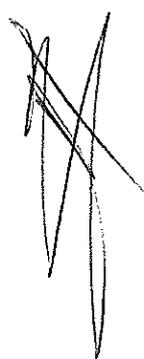
Test parameter	Test method	Method status	Unit	Requirements	Test result
Fire resistance	ASTM D 3810-10	B	-	selfextinguishing ≤10s	classified as: V-0 selfextinguishing ≤10s



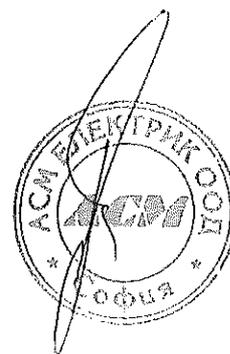
End of test report

на основание чл. 36а, ал. 3
от ЗОП

/The report developed by, Signature/



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



2. СРОКОВЕ ЗА ДОСТАВКА

№	Наименование	Мярка	Количество със срок на доставка до 7 кал. дни	Количество със срок на доставка до 30 кал. дни
1	2	3	4	5
1	Композитни модулни стълбове за въздушни електропроводни линии НН 835 kg, 9,5 m	бр.	1	5
2	Композитни модулни стълбове за въздушни електропроводни линии СрН, 13 m	бр.	2	10

Забележки:

1/ Срокът на доставките започва да тече от датата на изпращане на поръчката.

2/ Количествата в колона 4, със срок на доставка до 7 /седем/ календарни дни, се доставят след SAP поръчка до посочените в обявлението складове на Възложителя за покриване на спешни нужди на Възложителя.

Възложителят може да поръчва посоченото спешно количество веднъж месечно.

3/ В случай, че крайният срок на доставката съвпада с празничен или неработен ден, то доставката се извършва не по-късно от първия работен ден след изтичането на срока.

4/ При поръчки на Възложителя на количества в рамките на потвърдените от Изпълнителя и недоставени в посочените срокове, ще бъдат налагани неустойки, съгласно условията на договора.

5/ Възложителят може да поръча количества по-малки от посочените в колони 4 и 5.

6/ Възложителят може да поръчва количества по-високи от посочените в колони 4 и 5, като това обстоятелство ще бъде посочено текстово в съответната поръчка изпратена към Изпълнителя. С потвърждението на поръчката, Изпълнителят вписва в същата очаквана дата за доставка на количествата надвишаващи посочените в колони 4 и 5.

7/ Количествата за доставка в колони 4 и 5 са отделни и независими едно от друго.

8/ Количествата за доставка в колона 5 не включват в себе си количествата за доставка в колона 4.

9/ Възложителят има право да направи едновременно поръчки за доставка на количества от колони 4 и 5.

ПРИЕМО-ПРЕДАВАТЕЛЕН ПРОТОКОЛ

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

ПОЛУЧАТЕЛ: „ЧЕЗ РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ БЪЛГАРИЯ“ АД

.....

Складова база.....

Договор №

...../.....г.

PO №.....

Днес,г., беше извършено предаване и приемане на следните материали:

1. SAP № бр.

(посочва се наименованието на материала)
(посочва се количеството)

2. SAP № бр.

(посочва се наименованието на материала)
(посочва се количеството)

➤ **Общ брой стълбове в транспортното средство**.....

➤ **Транспортно средство:**.....
(посочва се регистрационния номер на транспортното средство)

Придружаващи доставката документи:

- ❖ Декларация за съответствие
- ❖ Опаковъчен лист, изготвен съгласно т.х на Договора
- ❖ Инструкция за съхранение, транспортиране и монтиране
- ❖ Комплект документи за Дирекция „Логистика и бизнес обслужване“

Забележка.....

.....
.....
.....

Предал:

Приел:

.....

(име и фамилия)

.....

(име и фамилия)

.....

(длъжност)

.....

(длъжност)

(подпис)

(подпис)

ОПАКОВЪЧЕН ЛИСТ

ДОСТАВЧИК <i>(име и адрес на фирмата)</i>	Поръчка(и) за покупка №: <i>(дата)</i>
ПОЛУЧАТЕЛ <i>(име и адрес на фирмата)</i>	
Вид транспортно средство	
Регистрационен номер на транспортното средство	
Общ брой стълбове в транспортното средство	
Място на съставяне	
Дата на съставяне	

SAP № на стоката	Наименование на материала	Брутно тегло на 1 бр. стълб, кг.	Общ брой стълбове	Общо брутно тегло, кг.

Име и фамилия на отговорното лице,
съставило Опаковъчния лист:

.....

.....

(подпис)

МЯСТО НА ДОСТАВКА И ПРИДРУЖАВАЩИ ДОСТАВКАТА ДОКУМЕНТИ

1. Място на доставка.

1.1. Местата за доставка са складове на Възложителя на територията на Република България в градовете:

гр. София, ул. „Кап. Димитър Списаревски" №10, факс: 02/89 59 744, e-mail: miloslav.sotirov@cez.bg

гр. Враца, ж.к. „Сениче" №21, факс: 092/64 73 60, e-mail: tihomir.alexiev@cez.bg

гр. Левски, ул. „Петко Р. Славейков" №28, e-mail: ivan.marchovski@cez.bg

гр. Дупница, ул. „Аракчийски мост" №5, e-mail: valeri.mitev@cez.bg

или адреси на конкретни обекти, посочени от Възложителя, попадащи на лицензионната територия, обслужвана от „ЧЕЗ Разпределение България" АД

1.2 **Изпълнителят** се задължава да уведоми писмено **Възложителя** най-малко 2 /два/ работни дни преди изпращането на стоката за очакваната дата на пристигането ѝ в местоназначението на факс номер или електронен адрес за съответния склад.

2. Придружаващи доставката документи.

2.1. **Изпълнителят** е длъжен да достави стоката с два комплекта документи, единият от които трябва да съдържа:

2.1.1. **Приемо-предавателен протокол**, изготвен по образец в Приложение х, в 3 /три/ еднообразни екземпляра.

2.1.2. **Декларация за съответствие**, издадена от производител, която задължително да съдържа следната информация:

2.1.2.1. Име и адрес на производителя.

2.1.2.2. Име и адрес на упълномощения представител на производителя, ако има такъв.

2.1.2.3. Пълно наименование на стоката.

2.1.2.4. Директива(и).

2.1.2.5. Стандарт(и).

2.1.2.6. Дата и място на изготвяне на Декларацията за съответствие.

2.1.2.7. Име и фамилия на лицето, изготвило Декларацията за съответствие.

2.1.2.8. Подпис на лицето, изготвило Декларацията за съответствие.

2.1.2.9. Печат на производителя.

2.1.3. **Опаковъчен лист**, изготвен по образец в Приложение х, който задължително съдържа следната информация:

2.1.3.1. Име и адрес на **Изпълнителя**.

2.1.3.2. Име и адрес на **Възложителя**.

2.1.3.3. Номер на поръчка (и) за покупка.

2.1.3.4. Дата на издаване на поръчка (и) за покупка.

2.1.3.5. Вид транспортно средство.

2.1.3.6. Регистрационен номер на транспортното средство.

2.1.3.7. Общ брой стълбове в транспортното средство.

2.1.3.8. SAP номер на стоката.

2.1.3.9. Наименование на стоката.

2.1.3.10. Брутно тегло на 1 бр. стълб, кг.

2.1.3.11. Общ брой стълбове.

2.1.3.12. Общо брутно тегло, кг.

2.1.3.13. Място на съставяне на Опаковъчния лист.

2.1.3.14. Дата на съставяне на Опаковъчния лист.

2.1.3.15. Подпис на отговорното лице, съставило Опаковъчния лист.

2.1.4. **Инструкция за съхранение, транспортиране и монтиране - само при първа доставка (за всеки склад поотделно) както и при всяка доставка до конкретен обект посочен от Възложителя.**

2.2. Вторият комплект документи, с изключение на приемо-предавателния протокол, трябва да бъде опакован в хартиен или найлонов плик, на който да бъде поставен етикет с опис на съдържанието му и следния надпис: за Дирекция „Логистика и бизнес обслужване”.

Декларация по Закона за мерките срещу изпирането на пари.

Приложение 7:

Декларация по чл. 3, т. 8 и чл. 4 от Закона за икономическите и финансовите отношения с дружествата, регистрирани в юрисдикции с преференциален данъчен режим, контролираните от тях лица и техните действителни собственици.